

Schwere Brückensäge  
Typ PFE 200

Heavy Bridge saw  
Type PFE 200



## Stein problemlos in Form gebracht

### Brückensäge PFE 200

Die Steinbearbeitung entwickelt sich ständig weiter. Fickert + Winterling treibt diesen Fortschritt voran und baut Maschinen, die durch Zuverlässigkeit, Robustheit und Kosteneffizienz überzeugen. Die Brückensäge PFE kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

#### Technik im Detail

- Maschinenbrücke aus massivem Stahl
- Höhen- und Quersupport aus schwingungsarmen Grauguss
- Verschleißfeste Gleitlagerführungen
- Gute Schnittpräzision, ausgezeichnete Schnittstabilität und minimale Lärmentwicklung
- Hohe Bedienerfreundlichkeit, sichere Handhabung
- Automatische Intervall-Zentralschmierung
- Nach Bedarf SPS oder CNC gesteuert
- Werkzeuge von 1.800 - 2.200 mm
- Tragfähigkeit Tisch 10 t.

Das Gleitlager-Rundführungssystem und die Gussausführung von Quer- und Höhensupport bieten optimale Schwingungsdämpfung für Schnittpräzision, hohe Schnittleistung und lange Werkzeugstandzeit.

#### Technische Daten (Standardmaschine)

Sägeblattdurchmesser	2.000 - 2.200 mm
Brückenfahrweg	4.000 mm ± x
Quersupportfahrweg	3.900 mm
Ø Flansch	350 mm
Max. Schnitttiefe	825 - 925 mm
Sägevorschubgeschwindigkeit	0,2 - 10 m/min
Höhenverstellung	970 mm
Leistung Hauptmotor	37/45 kw
Drehzahl Hauptmotor	720 / 920 min <sup>-1</sup>
Gewicht	6.000 kg

#### Optionen

- Verschiedene Hauptmotorleistungen
- Stufenlose Drehzahlregelung des Hauptmotors
- Schwenkkopf 0°-90° motorisch bei 1.600 Sägeblatt

#### Brückensägen nach Maß

Alle Maschinen von Fickert + Winterling sind individuell für den Anwender ausgelegt und für Ihren Einsatz optimiert.

Alles aus einer Hand:

Entwicklung – Fertigung – Steuerung – Service

## Stone shaping made easy

### Bridge Saw PFE 200

Stone processing is constantly developing. Fickert + Winterling drives this progress ahead and builds machines that are impressively reliable, robust and cost efficient. The bridge saw PFE combines proven components with intelligent innovations, providing economic solutions for every user.

#### Technology in detail

- Solid steel bridge
- Vertical and cross carriage support out of low vibration grey cast iron
- Wear resistant circular slide bearings
- Good cutting precision, excellent cutting stability and minimal noise development
- High level of user-friendliness, safe handling
- Automatic intermittent central lubrication
- PLC or CNC controlled, according to requirement
- Tools from 1.800 to 2.200 mm
- Capacity table 10 t.

The circular slide bearing system and the cast production of the rise and fall rest and cross carriage provide optimal vibration dampening for cut precision, high cutting power and long tool service life.

#### Technical data (standard machine)

Saw blade diameter	2.000 - 2.200 mm
Bridge displacement	4.000 mm ± x
Cross-carriage displacement	3.900 mm
Ø Flange	350 mm
Max. cutting depth	825 - 925 mm
Saw advancement speed	0,2 - 10 m/min
Height adjustment	970 mm
Main motor power	37/45 kw
Main motor speed	720 / 920 min <sup>-1</sup>
Weight	6.000 kg

#### Options

- Various main motor performance levels
- Infinitely variable speed control of main motor
- 0°-90° swivelling head, powered for sawblade 1.600

#### Bridge saws – made to measure.

All machines from Fickert + Winterling are individually designed for the user and optimized for your requirements.

Everything from a single source:

Development – production – control – service



kompakte Ausführung, compact version



Bedienpanel, control panel



Sägegetriebe, sawing gearbox

### Steuerungsfunktionen:

Fickert + Winterling entwickelt seine Software selbst. Je nach Maschinenausführung sind folgende Zusatzfunktionen möglich:

- Gerade Profile
- Blockschnitten mit Schnittlängenerkennung
- Netzwerkanbindung
- Anbindung an bestehende CAD-Systeme
- Online Service und Update

### Equipment characteristics / Control functions

Fickert + Winterling develops its own software. The following additional functions are possible, depending on machine design:

- Straight profiles
- Block cutting with cut length recognition
- Network connection
- Connection to existing CAD systems
- Online service and update

