Fickert + Winterling

Produktprogramm
Product range

Wir sind Präzision und Beständigkeit

We are precision and stability

Maximilian Seeberger
Geschäftsführer / Managing Director

Jörg Kraus
Geschäftsführer / Managing Director

Seit über 100 Jahren entwickeln wir Maschinen und Anlagen für die Glas- und Steinindustrie. Bearbeitungssysteme, die der Industrie und dem Handwerk Fortschritte bringen. Fortschritte im Handling, in der Qualität und schließlich auch in der Effizienz. Maschinen und Anlagen von Fickert+Winterling entstehen bedarfsorientiert in enger Zusammenarbeit mit Anwendern.

We have been developing machines and plants for glass and stone industry more than 100 years. They are glass and stone working systems, which advance progress in the industry and craft. Progress in handling, in quality and in efficiency. Machines and plants from Fickert + Winterling are custom-made and created in co-operation with their users.

Fickert + Winterling

KONVENTIONELLE BRÜCKENSÄGEN
CONVENTIONAL BRIDGE SAWS

Brückensäge PFE 80 | bridge saw PFE 80 3

Brückensäge PFE 160 | bridge saw PFE 160 5

Brückensäge PFE 200 | bridge saw PFE 200 7

Brückensäge LBS | bridge saw LBS 9

DREHKOPFSÄGEN
TURNING HEAD SAWS

Drehkopfsäge PDK 600 | turning head saw PDK 600 11

Drehkopfsäge PDK 800 | turning head saw PDK 800 13

BLOCKSÄGEN
BLOCK SAWS

Blocksäge Mammut TF 350 | block saw Mammut TF 350 15

SCHLEIFAUTOMATEN
GRINDING MACHINES

Schleifautomat ASP 206 | grinding machine ASP 206 17

Schleifautomat ASP 160W | grinding machine ASP 160W 19

HANDGEFÜHRTE SCHLEIFMASCHINEN
HAND GUIDED GRINDING MACHINES

Hand Schleifmaschine GLA | hand grinding machine GLA 21

Hand Schleifmaschine GLAF | hand grinding machine GLAF 23

ARBEITSTISCHE
WORK TABLES

Stationärer Arbeitstisch | stationary work table 25

Drehtisch | turning table 26

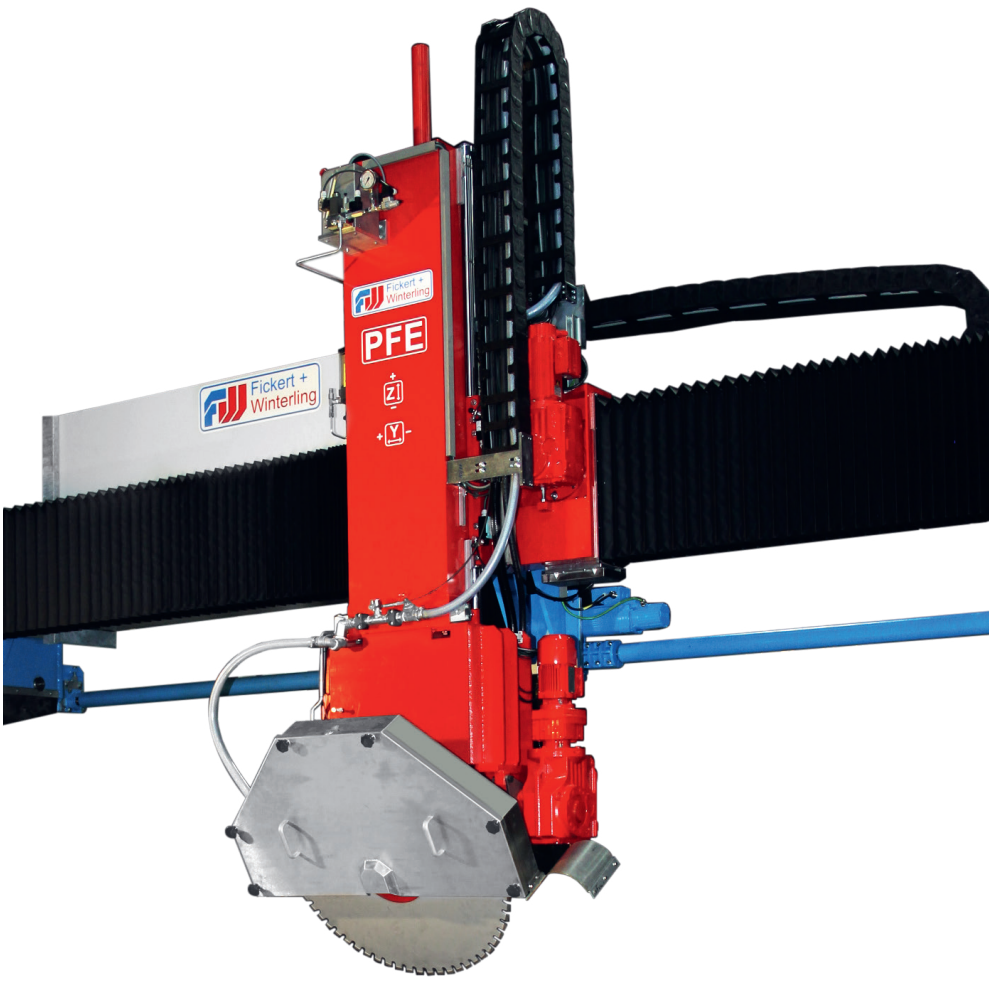
ZUBEHÖR
ACCESSOIRES

Schleifkopf S2h/1 | grinding head S2h/1 27

Dreh und Spanngerät DSG-1 | Turning and clamping device DSG-1 30

Brückensäge PFE 80 / Bridge saw PFE 80

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy



Technische Daten	Standardmaschine
Sägeblattdurchmesser	400 - 1000 mm
Brückenfahrweg	3.650 mm
Quersupportfahrweg	3.800 mm
Max. Schnitttiefe	246 mm
Sägevorschubgeschwindigkeit	0,2 - 10 m/min
Höhenverstellung	600 / 750 / 1000 mm
Leistung Hauptmotor	19,5 / 28,5 kW
Drehzahl Hauptmotor	965 / 720 min^{-1}
Gewicht	ca. 3.500 kg

Optionen

- Verschiedene Hauptmotorleistungen
- Stufenlose Drehzahlregelung des Hauptmotors
- Schwenkkopf 0°-90° manuell oder motorisch
- Halbportalausführung

Brückensäge PFE

Die Steinbearbeitung entwickelt sich ständig weiter. Fickert + Winterling treibt diesen Fortschritt voran und baut Maschinen, die durch Zuverlässigkeit, Robustheit und Kosteneffizienz überzeugen. Die Brückensäge PFE kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

Technik im Detail

- Maschinenbrücke aus massivem Stahl
- Höhen- und Quersupport aus schwingungsarmen Grauguss
- Verschleißfeste Gleitlagerführungen
- Gute Schnittpräzision, ausgezeichnete Schnittstabilität und minimale Lärmentwicklung
- Hohe Bedienfreundlichkeit, sichere Handhabung
- Automatische Intervall-Zentralschmierung
- Nach Bedarf SPS oder CNC gesteuert
- Werkzeuge von 400 bis 1.000 mm
- Tragfähigkeit Arbeitstisch 10 t.

Das Gleitlager-Rundführungssystem und die Gussausführung von Quer- und Höhensupport bieten optimale Schwingungsdämpfung für Schnittpräzision, hohe Schnittleistung und lange Werkzeugstandzeit.

Bridge Cutting Saw PFE

Stone processing is constantly developing. Fickert + Winterling pushes this progress ahead and builds machines that are impressivley reliable, robust und cost effective. The bridge cutting saw PFE combines proven components with intelligent innovations, providing economic solutions for every user.

Technology in detail

- Solid steel bridge
- Vertical and cross carriage support in low vibration grey cast iron
- Wear resistant circular slide bearings
- Good cutting precision, exellent cutting stability minimal noise development
- High level of user-friendliness, safe handling
- Automatic intermittent central lubrication
- PLC or CNC controlled, according to requirement
- Tools from 400 to 1,000 mm
- Capacity work table 10 t.

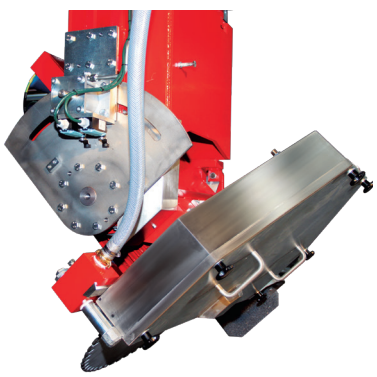
The circular slide bearing system and the cast production of the rise and fall rest and cross carriage provide optimal vibration dampening for cut precision, high cutting power and long tool service life.

Technical data	standard machine
Saw blade diameter	400 - 1000 mm
Bridge displacement	3.650 mm
Cross-carriage displacement	3.800 mm
Max. cutting depth	246 mm
Saw advancement speed	0,2 - 10 m/min
Height adjustment	600 / 750 / 1000 mm
Main motor power	19,5 kw / 28,5 kW
Main motor speed	965 / 720 min^{-1}
Weight	approx. 3.500 kg

Options

- Various main motor perfomance levels
- Infinitely variable speed control of main motor
- 0°-90° swivelling head, manual or powered
- Semi-portal design

PFE 80 mit Schwenkkopf manuell / PFE 80 with Manuelly Swiveling Head



Schwenkkopf manuell 0 - 90° / Manually Swivelling Head 0 - 90°

Schwenkkopf 0 - 90° motorisch / Motor driven Swivelling Head 0 - 90°

Fräser / Miller

Bedienpanel, control panel

Steuerungsfunktionen:

Fickert + Winterling entwickelt seine Software selbst. Je nach Maschinenausführung sind folgende Zusatzfunktionen möglich:

- Trogschneiden
- Bogenschneiden
- Profilieren in allen Winkellagen
- Treppenstufen, beliebige Polygone
- Blockschneiden mit Schnittlängenerkennung
- Profilieren mit überlagerter Fräskontur
- Fräsen von Kugeln
- Küchenplatten, Ausschnitte, Bohrungen
- Bohren in allen Winkellagen
- Netzwerkanbindung
- Anbindung an bestehende CAD-Systeme
- Online Service und Update

Control functions

Fickert + Winterling develops its own software. The following additional functions are possible, depending on machine design:

- Trough cutting
- Curve cutting
- Profiling in all angular positions
- Steps, user-defined polygons
- Block cutting with cut length recognition
- Profiling with superimposed milling contour
- Milling of spheres
- Kitchen worktops, cut-outs, bores
- Drilling in all angular positions
- Network connection
- Connection to existing CAD systems
- Online service and update

Schwere Brückensäge PFE 160
Heavy bridge saw PFE 160

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy

Technische Daten	Standardmaschine
Sägeblattdurchmesser	1.200 - 1.600 mm
Brückenfahrweg	4.000 mm ± x
Quersupportfahrweg	3.900 mm
ø Flansch	300/350 mm
Max. Schnitttiefe	425 - 625 mm
Sägevorschubgeschwindigkeit	0,2 - 10 m/min
Höhenverstellung	970 mm
Leistung Hauptmotor	30/37 kW 45 kw optional
Drehzahl Hauptmotor	515 / 750 min^{-1}
Gewicht	6.000 kg

Optionen

- Verschiedene Motorleistungen
- Stufenlose Drehzahlregelung des Hauptmotors
- Schwenkkopf 0°- 45° motorisch bei 1.200 Sägeblatt

Brückensäge PFE 160

Die Steinbearbeitung entwickelt sich ständig weiter. Fickert + Winterling treibt diesen Fortschritt voran und baut Maschinen, die durch Zuverlässigkeit, Robustheit und Kosteneffizienz überzeugen. Die Brückensäge PFE kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

Technik im Detail

- Maschinenbrücke aus massiven Stahl
- Höhen- und Quersupport aus schwingungsarmen Grauguss
- Verschleißfeste Gleitlagerführungen
- Gute Schnittpräzision, ausgezeichnete Schnittstabilität und minimale Lärmentwicklung
- Hohe Bedienfreundlichkeit, sichere Handhabung
- Automatische Intervall-Zentralschmierung
- Nach Bedarf SPS oder CNC gesteuert
- Werkzeuge von 1.400 - 1.600 mm
- Tragfähigkeit Tisch 10 t.

Das Gleitlager-Rundführungssystem und die Gussausführung von Quer- und Höhensupport bieten optimale Schwingungsdämpfung für Schnittpräzision, hohe Schnittleistung und lange Werkzeugstandzeit.

Bridge Cutting Saw PFE 160

Stone processing is constantly developing. Fickert + Winterling pushes this progress ahead and builds machines that are impressivley reliable, robust und cost effective. The bridge cutting saw PFE combines proven components with intelligent innovations, providing economic solutions for every user.

Technology in detail

- Solid steel bridge
- Vertical and cross carriage support in low vibration grey cast iron
- Wear resistant circular slide bearings
- Good cutting precision, exellent cutting stability minimal noise development
- High level of user-friendliness, safe handling
- Automatic intermittent central lubrication
- PLC or CNC controlled, according to requirement
- Tools from 1.400 - 1.600 mm
- Capacity table 10 t.

The circular slide bearing system and the cast production of the rise and fall rest and cross carriage provide optimal vibration dampening for cut precision, high cutting power and long tool service life.

Technical data	standard machine
Saw blade diameter	1.200 - 1.600 mm
Bridge displacement	4.000 mm ± x
Cross-carriage displacement	3.900 mm
ø Flange	300/350 mm
Max. cutting depth	425 - 625 mm
Saw advancement speed	0,2 - 10 m/min
Height adjustment	970 mm
Main motor power	37/45 kW 45 kw optional
Main motor speed	515 / 750 min^{-1}
Weight	6.000 kg

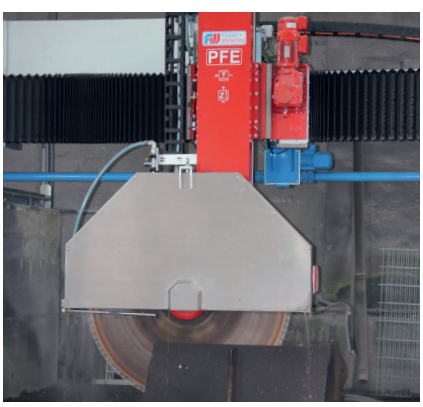
Options

- Various motor perfomance levels
- Infinitely variable speed control of main motor
- 0°- 45° swivelling head, manual or powered for sawblade 1.200

PFE 160 mit Schwenkkopf, PFE 160 with Swivelling Head

Sägegetriebe, sawing gearbox

Halbportal, half gantry



gerade Profile, straight profiles

Bedienpanel, control panel

Steuerungsfunktionen:

Fickert + Winterling entwickelt seine Software selbst. Je nach Maschinenausführung sind folgende Zusatzfunktionen möglich:

- Gerade Profile
- Blockschneiden mit Schnittlängenerkennung
- Netzwerkanbindung
- Anbindung an bestehende CAD-Systeme
- Online Service und Update

Control functions

Fickert + Winterling develops its own software. The following additional functions are possible, depending on machine design:

- Straight profiles
- Block cutting with cut length recognition
- Network connection
- Connection to existing CAD systems
- Online service and update

Schwere Brückensäge PFE 200
Heavy bridge saw PFE 200

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy

Technische Daten	Standardmaschine
Sägeblattdurchmesser	1.800 - 2.200 mm
Brückenfahrweg	4.000 mm ± x
Quersupportfahrweg	3.900 mm
ø Flansch	350 mm
Max. Schnitttiefe	825 - 925 mm
Sägevorschubgeschwindigkeit	0,2 - 10 m/min
Höhenverstellung	970 mm
Leistung Hauptmotor	37/45 kW
Drehzahl Hauptmotor	720 / 920 min^{-1}
Gewicht	6.000 kg

Optionen

- Verschiedene Hauptmotorleistungen
- Stufenlose Drehzahlregelung des Hauptmotors
- Schwenkkopf 0°-90° motorisch bei 1.600 Sägeblatt
- Halbportalausführung

Brückensäge PFE 200

Die Steinbearbeitung entwickelt sich ständig weiter. Fickert + Winterling treibt diesen Fortschritt voran und baut Maschinen, die durch Zuverlässigkeit, Robustheit und Kosteneffizienz überzeugen. Die Brückensäge PFE kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

Technik im Detail

- Maschinenbrücke aus massiven Stahl
- Höhen- und Quersupport aus schwingungsarmen Grauguss
- Verschleißfeste Gleitlagerführungen
- Gute Schnittpräzision, ausgezeichnete Schnittstabilität und minimale Lärmentwicklung
- Hohe Bedienfreundlichkeit, sichere Handhabung
- Automatische Intervall-Zentralschmierung
- Nach Bedarf SPS oder CNC gesteuert
- Werkzeuge von 1.800 - 2.200 mm
- Tragfähigkeit Arbeitstisch 10 t.

Das Gleitlager-Rundführungssystem und die Gussausführung von Quer- und Höhensupport bieten optimale Schwingungsdämpfung für Schnittpräzision, hohe Schnittleistung und lange Werkzeugstandzeit.

Bridge Cutting Saw PFE 200

Stone processing is constantly developing. Fickert + Winterling pushes this progress ahead and builds machines that are impressivley reliable, robust und cost effective. The bridge cutting saw PFE combines proven components with intelligent innovations, providing economic solutions for every user.

Technology in detail

- Solid steel bridge
- Vertical and cross carriage support in low vibration grey cast iron
- Wear resistant circular slide bearings
- Good cutting precision, exellent cutting stability minimal noise development
- High level of user-friendliness, safe handling
- Automatic intermittent central lubrication
- PLC or CNC controlled, according to requirement
- Tools from 1.800 - 2.200 mm
- Capacity work table 10 t.

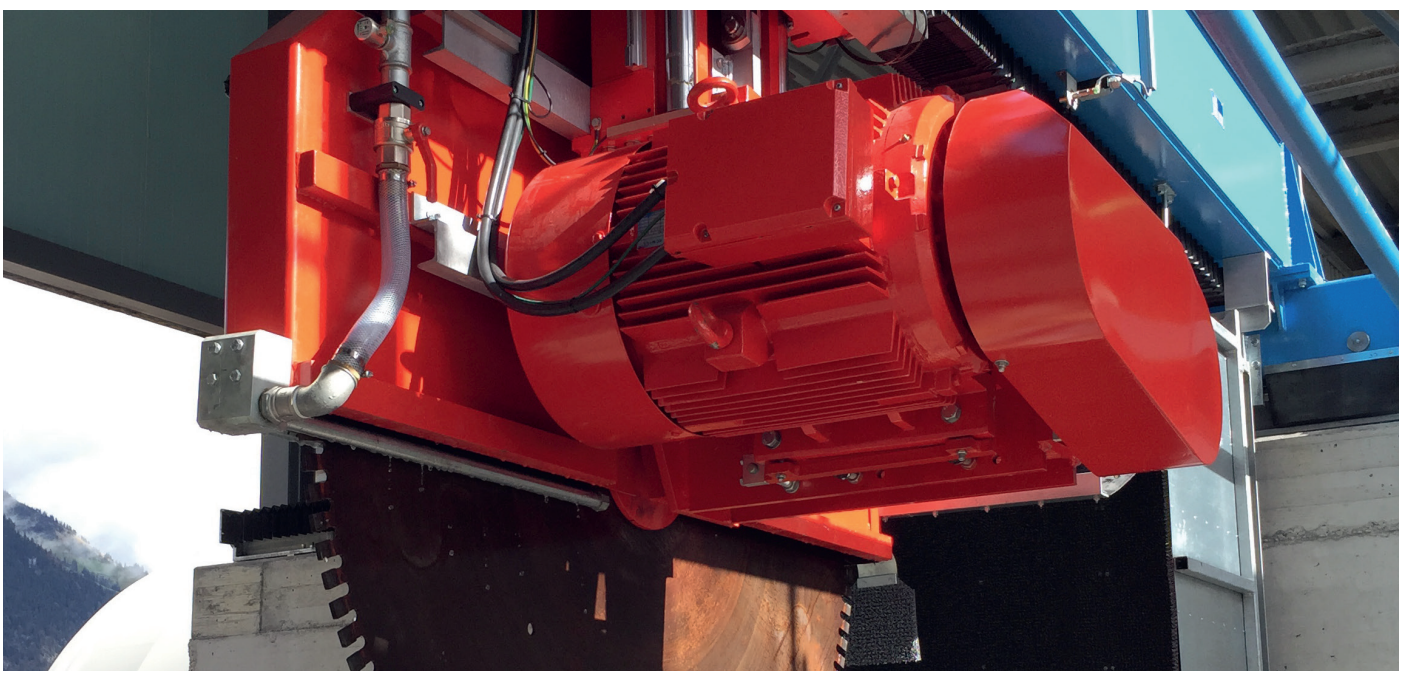
The circular slide bearing system and the cast production of the rise and fall rest and cross carriage provide optimal vibration dampening for cut precision, high cutting power and long tool service life.

Technical data	standard machine
Saw blade diameter	1.800 - 2.200 mm
Bridge displacement	4.000 - mm ± x
Cross-carriage displacement	3.900 mm
ø Flange	350 mm
Max. cutting depth	825 - 925 mm
Saw advancement speed	0,2 - 10 m/min
Height adjustment	970 mm
Main motor power	37/45 kW
Main motor speed	720 / 920 min^{-1}
Weight	6.000 kg

Options

- Various main motor perfomance levels
- Infinitely variable speed control of main motor
- 0°-90° swivelling head, manual or powered for sawblade 1.600
- Half gantry design

kompakte Ausführung, compact version



Sägegetriebe, sawing gearbox

Bedienpanel, control panel

Steuerungsfunktionen:

Fickert + Winterling entwickelt seine Software selbst. Je nach Maschinenausführung sind folgende Zusatzfunktionen möglich:

- Gerade Profile
- Blockschneiden mit Schnittlängenerkennung
- Netzwerkanbindung
- Anbindung an bestehende CAD-Systeme
- Online Service und Update

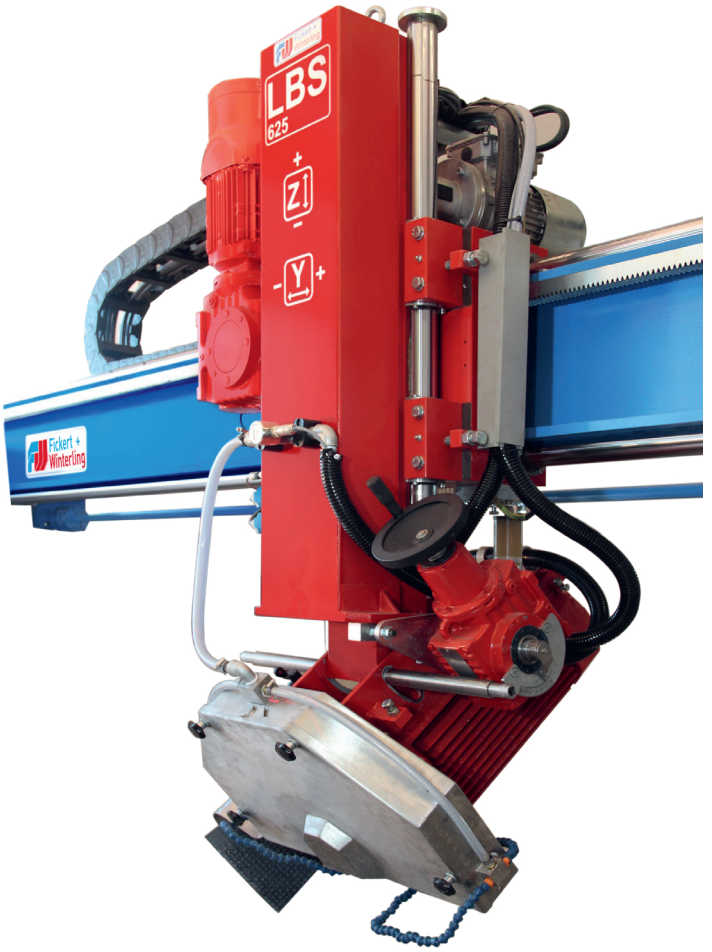
Control functions

Fickert + Winterling develops its own software. The following additional functions are possible, depending on machine design:

- Straight profiles
- Block cutting with cut length recognition
- Network connection
- Connection to existing CAD systems
- Online service and update

Brückensäge LBS / Bridge saw LBS

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy



Technische Daten (Daten in Klammern für LBS 800)	Standard-maschine
Sägeblattdurchmesser	625 (800) mm
Brückenfahrweg	3.500 mm
Quersupportfahrweg	3.800 mm
Max. Schnitttiefe	207 (320) mm
Sägevorschubgeschwin-digkeit	0,2 - 10 m/min
Höhenverstellung	400 (550) mm
Leistung Hauptmotor	11 (15) kW
Drehzahl Hauptmotor	960 oder 1.450 min^{-1}
Gewicht	ca. 3.500 kg
Abmessungen	6.100 x 4.500 x 2.700 mm

Technical data (Data in brackets for LBS 800)	standard machine
Saw blade diameter	625 (800) mm
Bridge displacement	3.650 mm
Cross-carriage displace-ment	3.800 mm
Max. cutting depth	207 (320) mm
Saw advancement speed	0,2 - 10 m/min
Height adjustment	400 (550) mm
Main motor power	11 (15) kW
Main motor speed	960 oder 1.450 min^{-1}
Weight	approx. 2.000 kg
Dimensions	6.100 x 4.500 x 2.700 mm

Brückensäge LBS

Die Steinbearbeitung entwickelt sich ständig weiter. Fickert + Winterling treibt diesen Fortschritt voran und baut Maschinen, die durch Zuverlässigkeit, Robustheit und Kosteneffizienz überzeugen. Die Brückensäge LBS kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

Technik im Detail

- Stabile Maschinenbrücke aus Stahl
- Höhen- und Quersupport aus schwingungsarmen Grauguss
- Verschleißfeste Gleitlagerführungen (5 Jahre Garantie)
- Hohe Bedienfreundlichkeit, sichere Handhabung
- SPS-Steuerung
- LBS 625 mit Sägeblattschwenkung 0-45°
- Werkzeuge von 300 bis 800 mm
- Drehtisch TML 3.300 x 1.800 mm, in jedem Winkel einstellbar
- Tragfähigkeit Arbeitstisch 10 t.

Das vom größeren Maschinentyp PFE übernommene Gleitlager-Rundführungssystem und die Gussausführung von Quer- und Höhensupport bieten optimale Schwingungsdämpfung für Schnittpräzision, hohe Schnittleistung und lange Werkzeugstandzeit.

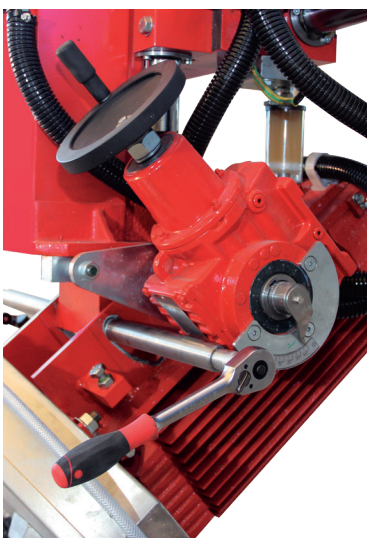
Bridge Cutting Saw LBS

Stone processing is constantly developing. Fickert + Winterling pushes this progress ahead and builds machines that are impressivley reliable, robust und cost effective. The bridge cutting saw PFE combines proven components with intelligent innovations, providing economic solutions for every user.

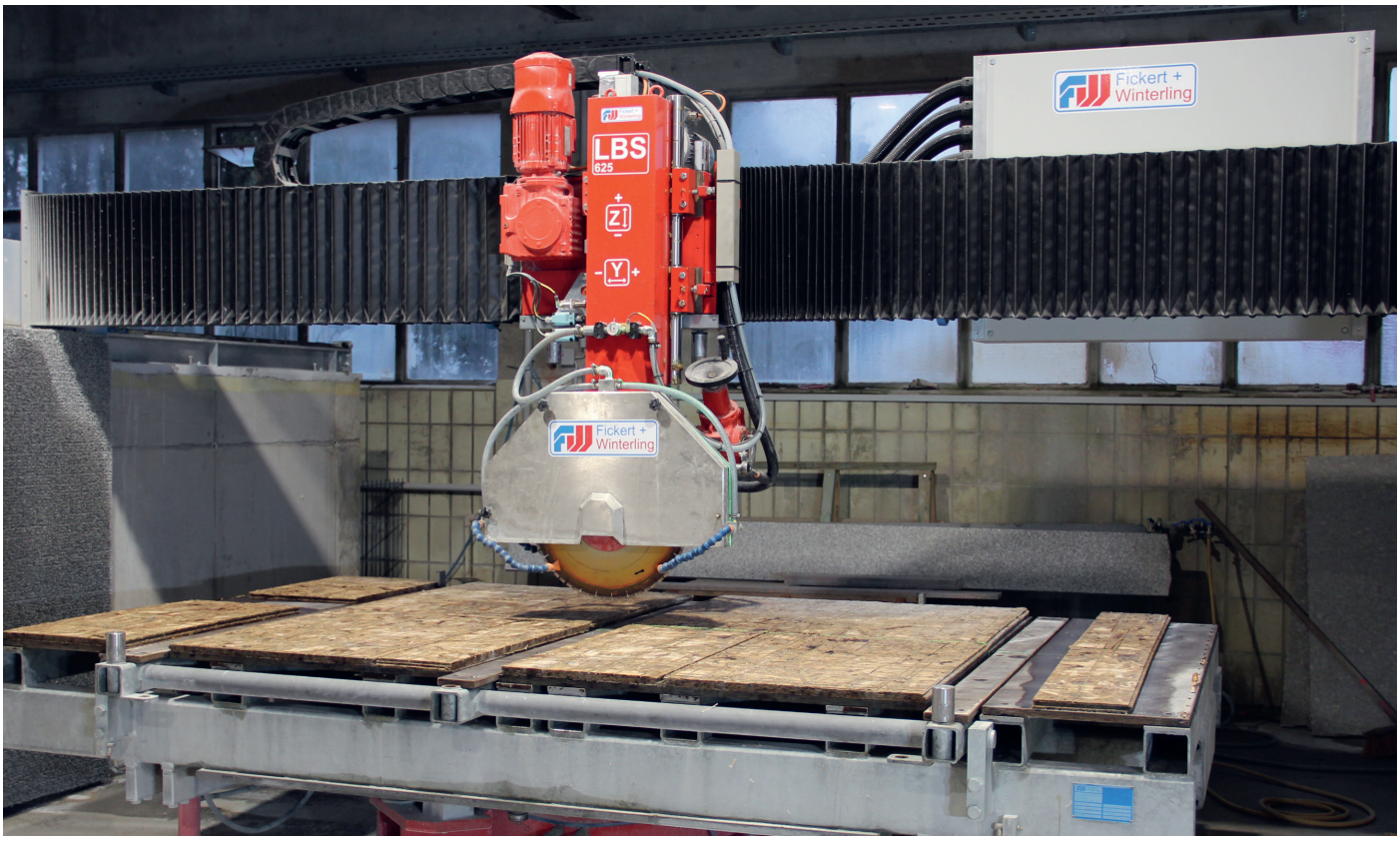
Technology in detail

- Sturdy machine bridge from steel
- Rise and fall rest and cross carriage from low vibration cast iron
- Wear resistant circular slide bearings (5 years' warranty)
- User friendly, safe operation
- PLC control
- Saw blades from 300 to 800 mm
- LBS 625 with saw blades swivelling 0-45°
- Turning table TML 3.300 x 1.800 mm, lockable in any angle
- Capacity work table 10 t.

The circular slide bearing system which was adapted from the larger PFE-type machinery and the cast production of the rise and fall rest and cross carriage provide optimal vibration dampening for cut precision, high cutting power and long tool service life.



Schwenkkopf manuell, Manually swivelling head



PFE 80 mit Schwenkkopf manuell / PFE 80 with Manuelly Swiveling Head

Ausstattungsmerkmale / Steuerungsfunktionen:

Bereits in der Grundausstattung enthalten:

- Voll- und Stufenschnittautomatik
- Durchsägeautomatik = letzter Schnitt im Gegenlauf
- Linienrichtlaser
- Wasserventil und Strömungswächter

Zusatzfunktionen und Sonderausstattung:

- Touchscreen-Steuerung mit mehreren Datensätzen und verschiedenen Sägeblättern
- Drehtischsteuerung für z.B. einzelne Treppenstufen
- Netzwerkanbindung
- Profilautomatik

Equipment charactersistics / Control functions

Bere-

Already included in basic equipment

- Full and step-by-step cut automation
- Through cutting automation = last cut in reverse
- Guiding laser
- Water valve and flowmonitor

Additional functions and special equipment:

- Touchscreen control with multiple datasets and saw blades
- Work table controls, e.g. for individual stair treads
- Network link
- Automated profile cutting

Bedienpanel, control panel

Steuerungsfunktionen:

Fickert + Winterling entwickelt seine Software selbst. Je nach Maschinenausführung sind folgende Zusatzfunktionen möglich:

- Verschiedene Hauptmotorleistungen
- Stufenlose Drehzahlregelung des Hauptmotors
- Schwenkkopf manuell 0°-45°
- Kippgabeln für Sägetisch
- Allseitenrollen für Sägetisch
- Motorische Sägetischdrehung
- Schnittfolgeautomatik

Control functions

Fickert + Winterling develops its own software. The following additional functions are possible, depending on machine design:

- Various main motor perfomance levels
- Infinitely variable speed control of main motor
- Manually swivelling head 0°-45°
- Tilting forks for sawing table
- Sawing table with integral polydirectional roller bars
- Motorized work table rotation
- Sequence cut automatic

Drehkopfsäge PDK 600
Turning head saw PDK 600

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy

Drehkopfsäge PDK 600

Die Steinbearbeitung entwickelt sich ständig weiter. Fickert + Winterling treibt diesen Fortschritt voran und baut Maschinen, die durch Zuverlässigkeit, Robustheit und Kosteneffizienz überzeugen. Die Drehkopfsäge PDK kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

Technik im Detail

- Maschinenbrücke, Höhen- und Quersupport aus massiver Stahlschweißkonstruktion
- Verschleißfeste Kugelumlaufführungen, alle Führungen sind mit Faltenbälgen abgedeckt
- Gute Schnittpräzision, ausgezeichnete Schnittstabilität und minimale Lärmentwicklung
- Hohe Bedienfreundlichkeit, sichere Handhabung
- Automatische Zentralschmierung
- CNC gesteuert
- Werkzeug von Ø 400 - 600 mm

Die Absicherungen der Maschine erfüllen die Maschinenrichtlinie 2006/42 EG

Turning head saw PDK600

Stone processing is constantly developing. Fickert + Winterling pushes this progress ahead and builds machines that are impressivley reliable, robust und cost effective. The bridge cutting saw PFE combines proven components with intelligent innovations, providing economic solutions for every user.

Technology in detail

- Solid steel bridge, vertical and cross carriage support in strong welding construction
- Wear resistant, overdimensioned ball cage guiding, covered with bellows
- Highly precise and very dynamic components for high speed coordination drive
- Shorter working time, precise cuttings and low noise emission
- Intelligent control for individual applications
- CNC controlled
- Tools from Ø 400 - 600 mm

Protection of the machine according to machinery directive 2006/42 EG

Fickert + Winterling

Technische Daten	Standardmaschine
Sägeblattdurchmesser	400 - 600 mm
Brückenfahrweg	2.300 mm ± x
Quersupportfahrweg	3.600 mm ± x
Max. Schnitttiefe	193 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 50 m/min
Höhenverstellung	250/600 mm
Leistung Hauptmotor	16,5 kW S6
Drehzahl Hauptmotor	750 - 4.500 U/min
Stationärer Sägetisch	3.600 x 2.000 mm
Fernwartung	inklusive

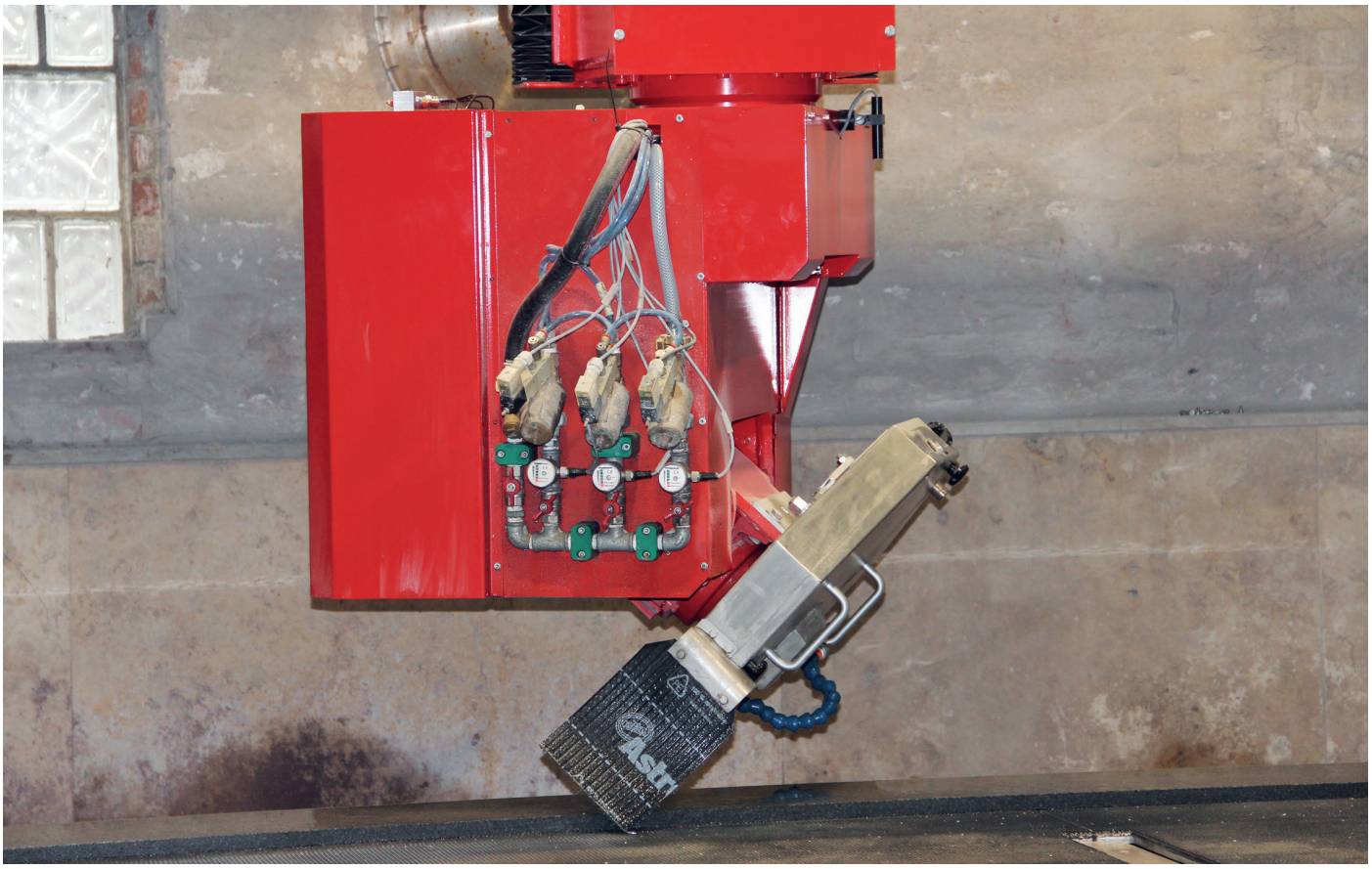
Optionen

- Bohraggregat an der Rückseite des Drehkopfs
- Unterflurnutensäge
- Bohraggregat an der Unterflur Nutsäge
- Plattendickenmessung
- Werkzeugvermesung
- Vakuummanipulator

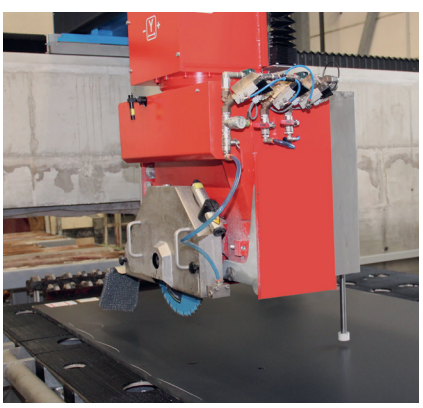
Technical data	standard machine
Saw blade diameter	400 - 600 mm
Bridge displacement	2.300 mm ± x
Saw carriage displacement	3.600 mm ± x
Max. cutting depth	193 mm
Feed rate	0 - 50 m/min
Height adjustment	250/600 mm
Main motor power	16,5 kW S6
Main motor speed	750 - 4.500 U/min
Fixed working table	3.600 x 2.000 mm
Remote maintenance	included

Options

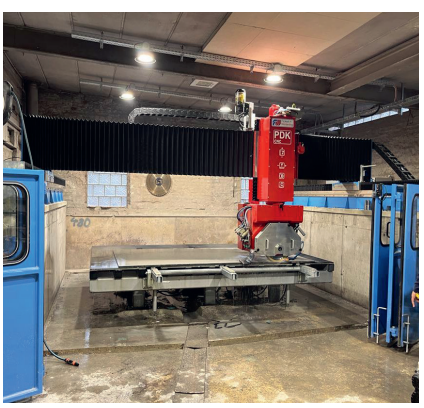
- Drilling unit at the back of the turning head
- subsurface flute saw
- Drilling unit at the subsurface flute saw
- Workpiece thickness measurement
- Tool measurement
- vacuum manipulator



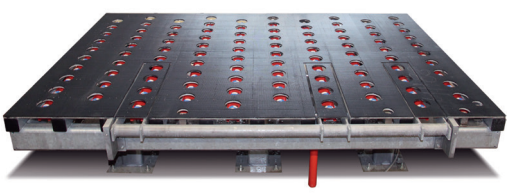
Schwenkbares Sägeblatt für Winkelschnitte und Profilarbeiten
Swivelling saw blade for angle cut and profiling



Plattendickenmessung
Sheet thickness measurement



Schutztür
Protection door



Hubrollentisch mit Kippgabeln
Lifting roller table with tilting forks

Bedienpanel, control panel

Steuerungsfunktionen:

Fickert + Winterling entwickelt seine Software selbst. Je nach Maschinenausführung sind folgende Zusatzfunktionen möglich:

- Trogschneiden
- Bogenschneiden
- Profilieren in allen Winkellagen
- Blockschneiden mit Schnittlängenerkennung
- Profilieren mit überlagerter Fräskontur
- Kameraerfassung extern
- Netzwerkanbindung
- Anbindung an bestehende CAD-Systeme
- Online Service und Update

Control functions

Fickert + Winterling develops its own software. The following additional functions are possible, depending on machine design:

- Trough cutting
- Curve cutting
- Profiling in all angular positions
- Block cutting with cut length recognition
- Profiling with superimposed milling contour
- Camera recording external
- Network connection
- Connection to existing CAD system
- Online service and update

Drehkopfsäge PDK 800
Turning head saw PDK 800

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy

Technische Daten	Standardmaschine
Sägeblattdurchmesser	400 - 1000 mm
Brückenfahrweg	2.300 mm ± x
Quersupportfahrweg	3.600 mm ± x
Max. Schnitttiefe	370 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 30 m/min
Höhenverstellung	600 mm
Leistung Hauptmotor	19,5/28,5 kW S9
Drehzahl Hauptmotor	750 - 3.800 U/min
Stationärer Sägetisch	optional
Fernwartung	inklusive

Drehkopf Brückensäge nach Maß

Alle Maschinen von Fickert + Winterling sind individuell für den Anwender ausgelegt und optimieren die Produktivität.

Technical data	standard machine
Saw blade diameter	400 - 1000 mm
Bridge displacement	2.300 mm ± x
Saw carriage displacement	3.600 mm ± x
Max. cutting depth	370 mm
Feed rate	0 - 30 m/min
Height adjustment	600 mm
Main motor power	19,5/28,5 kW S9
Main motor speed	750 - 3.800 U/min
Fixed working table	optional
Remote maintenance	included

Custom made turning head saw

All machines from Fickert + Winterling are individually designed for the user and optimized productivity.

Drehkopfsäge PDK800

Die Steinbearbeitung entwickelt sich ständig weiter. Fickert + Winterling treibt diesen Fortschritt voran und baut Maschinen, die durch Zuverlässigkeit, Robustheit und Kosteneffizienz überzeugen. Die Brückensäge PFE kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

Technik im Detail

- Maschinenbrücke, Höhen- und Quersupport aus massiver Stahlschweißkonstruktion
- Verschleißfeste Kugelumlaufführungen, alle Führungen sind mit Faltenbälgen abgedeckt
- Gute Schnittpräzision, ausgezeichnete Schnittstabilität und minimale Lärmentwicklung
- Hohe Bedienfreundlichkeit, sichere Handhabung
- Automatische Zentralschmierung
- CNC gesteuert
- Werkzeug von Ø 400 - 1000 mm

Die Absicherungen der Maschine erfüllen die Maschinenrichtlinie 2006/42 EG

Turning head saw PDK800

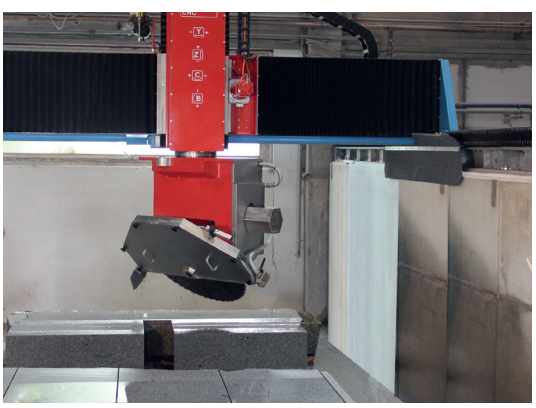
Stone processing is constantly developing. Fickert + Winterling pushes this progress ahead and builds machines that are impressivley reliable, robust und cost effective. The bridge cutting saw PFE combines proven components with intelligent innovations, providing economic solutions for every user.

Technology in detail

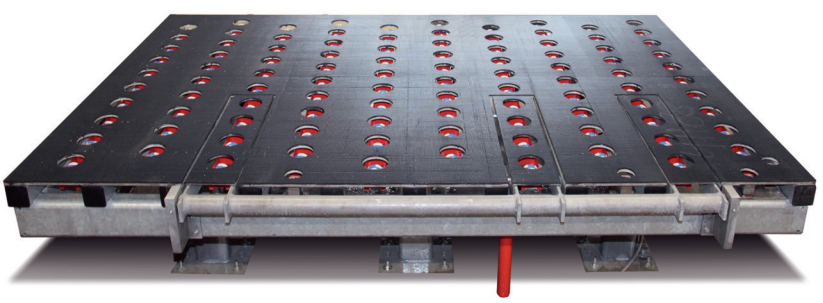
- Solid steel bridge, vertical and cross carriage support in strong welding construction
- Wear resistant, overdimensioned ball cage guiding, covered with bellows
- Highly precise and very dynamic components for high speed coordination drive
- Shorter working time, precise cuttings and low noise emission
- Intelligent control for individual applications
- CNC controlled
- Tools from Ø 400 - 1000 mm

Protection of the machine according to machinery directive 2006/42 EG

Massivarbeiten, Massive Work



PDK zur Bearbeitung von Sonderbauteilen
PDK for processing of special designed parts



Hubrollentisch mit Kippgabeln
Lifting roller table with tilting forks

Bedienpanel, control panel

Steuerungsfunktionen:

Fickert + Winterling entwickelt seine Software selbst. Je nach Maschinenausführung sind folgende Zusatzfunktionen möglich:

- Trogschneiden
- Bogenschneiden
- Profilieren in allen Winkellagen
- Blockschneiden mit Schnittlängenerkennung
- Profilieren mit überlagerter Fräskontur
- Kameraerfassung extern
- Netzwerkanbindung
- Anbindung an bestehende CAD-Systeme
- Online Service und Update

Control functions

Fickert + Winterling develops its own software. The following additional functions are possible, depending on machine design:

- Trough cutting
- Curve cutting
- Profiling in all angular positions
- Block cutting with cut length recognition
- Profiling with superimposed milling contour
- Camera recording external
- Network connection
- Connection to existing CAD system
- Online service and update

Blocksäge Mammut TF 350
Block Saw Mammut TF 350

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy

Technische Daten	Standardmaschine
Sägeblattdurchmesser	3.500 mm
Quersupportfahrweg	5.200 mm
Max. Schnitttiefe	1.490 mm
Sägevorschubgeschwindigkeit	0,3 - 6 m/min
Höhenverstellung	1.600 mm
Leistung Hauptmotor	55/75 kW
Drehzahl Hauptmotor	985 min^{-1}
Gewicht	20 t
Max. Schnitttiefe	1500 mm

Technical data	standard machine
Saw blade diameter	3.500 mm
Cross-carriage displacement	5.200 mm
Max. cutting depth	1490 mm
Saw advancement speed	0,3 - 6 m/min
Height adjustment	1.600 mm
Main motor power	55/75 kW
Main motor speed	985 min^{-1}
Weight	20 t
Max. cutting depth	1500 mm

Blocksäge Mammut TF350

Die Steinbearbeitung entwickelt sich ständig weiter. Fickert + Winterling treibt diesen Fortschritt voran und baut Maschinen, die durch Zuverlässigkeit, Robustheit und Kosteneffizienz überzeugen. Die Blocksäge Mammut kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

Technik im Detail

- Maschinenbrücke aus massiven Stahl
- Höhen- und Quersupport aus schwingungsarmen Grauguss
- Verschleißfeste Gleitlagerführungen (5 Jahre Garantie)
- Hohe Bedienfreundlichkeit, sichere Handhabung
- Sägeschutzkasten feststehend (Z-Achse)
- Sägeblatt Ø 3.500 mm
- Blockwagen 3.000 x 1.500 mm
- Tragfähigkeit Arbeitstisch ca 15 t

Das Gleitlager-Rundführungssystem und die Gussausführung von Quer- und Höhensupport bieten optimale Schwingungsdämpfung für Schnittpräzision, hohe Schnittleistung und lange Werkzeugstandzeit.

Block Saw Mammut TF350

Stone processing is constantly developing. Fickert + Winterling pushes this progress ahead and builds machines that are impressivley reliable, robust und cost effective. The bridge cutting saw PFE combines proven components with intelligent innovations, providing economic solutions for every user.

Technology in detail

- Solid steel bridge
- Vertical and cross carriage support in low vibration grey cast iron
- Wear resistant circular slide bearings (5 years warranty)
- User friendly, safe operation
- Stationary protective cap (Z-axis)
- Saw Blade Ø 3.500 mm
- Block Carriage 3.000 x 1.500 mm
- Capacity work table approx 15 t

The circular slide bearing system and the cast production of the rise and fall rest and cross carriage provide optimal vibration dampening for cut precision, high cutting power and long tool service life.

Blockwagen, Block Carriage

Bedienpanel, control panel

Ausstattungsmerkmale / Steuerungsfunktionen:

Bereits in der Grundausstattung enthalten:

- Vollschnitt
- Stufenschnitt
- Durchsägeautomatik
- Einzelblockautomatik
- Mehrblockautomatik
- Erfassen von Schnittflächen je Blatt

Equipment characteristics / Control functions

Already included in the basic equipment:

- Full cut
- Step by step cut
- Through cutting automation
- Single block automation
- Multi block automation
- Recording of sectional area for each saw blade

Schleif- und Poliermaschine ASP 206
Grinding and Polishing Machine ASP 206

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy

Technische Daten	
Gleislänge	ab 5.000 mm
Schleifsupportverschiebung	ab 3.100 mm
Verfahrgeschwindigkeit	0,6 - 10 m/min
Hub Schleifpinole	250 mm
Schleifdruck	0 - 6 bar
Leistung Schleifmotor	18,5 kW
Drehzahl Schleifmotor	360 min^{-1}

Optionen

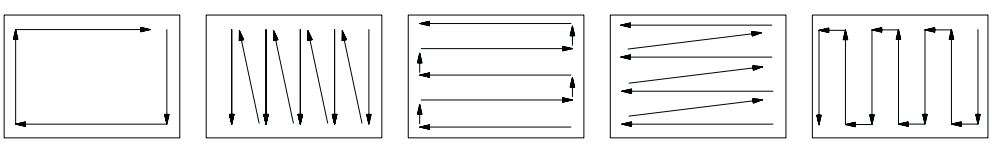
- Höhenverstellung Support 400 mm
- Gleisverlängerung bis 20 m
- Schleifmotor bis 22 kW
- Automatisches Schleifkopfwechselsystem (nur ASP 206c)
- Tiefenanschlag für Kalibrierarbeiten
- Steinabwasch-Anlage
- Maschine in Halbportalausführung
- Punktlaser zum Aufnehmen der Steinkontur ohne Wasserstrahl

Schleif- und Polierautomat ASP 206

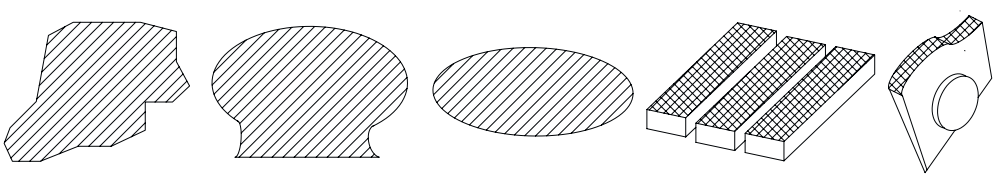
Der Flächenschleifautomat für höchste Qualitäts- und Leistungsansprüche für Granit, Marmor und sonstige Materialien, für Präzisionsarbeit am Stein und Flexibilität im Arbeitsprozess, für Sicherheit in der Bedienung und einen geringen Personaleinsatz - so lassen sich die Vorteile in wenigen Worten umschreiben. Übertragen Sie die Verantwortung der Maschine, sie wird programmgemäß beste Ergebnisse liefern. Der Schleif- und Polierautomat ASP 206 kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

Grinding and Polishing Machine ASP 206

Surface grinding and polishing machine, designed to handle the most stringent quality and performance requirements for granite, marble and other materials. Precision stone working, flexibility in the production process, operational safety and minimum labour input - these are the advantages in a nutshell. Hand the responsibility to the machine. It will produce the best results by following its own programm. The ASP 206 Grinding and Polishing Machine combines proven components with intelligent innovations, providing economic solutions for every user.



Schleifmuster, Grinding patterns

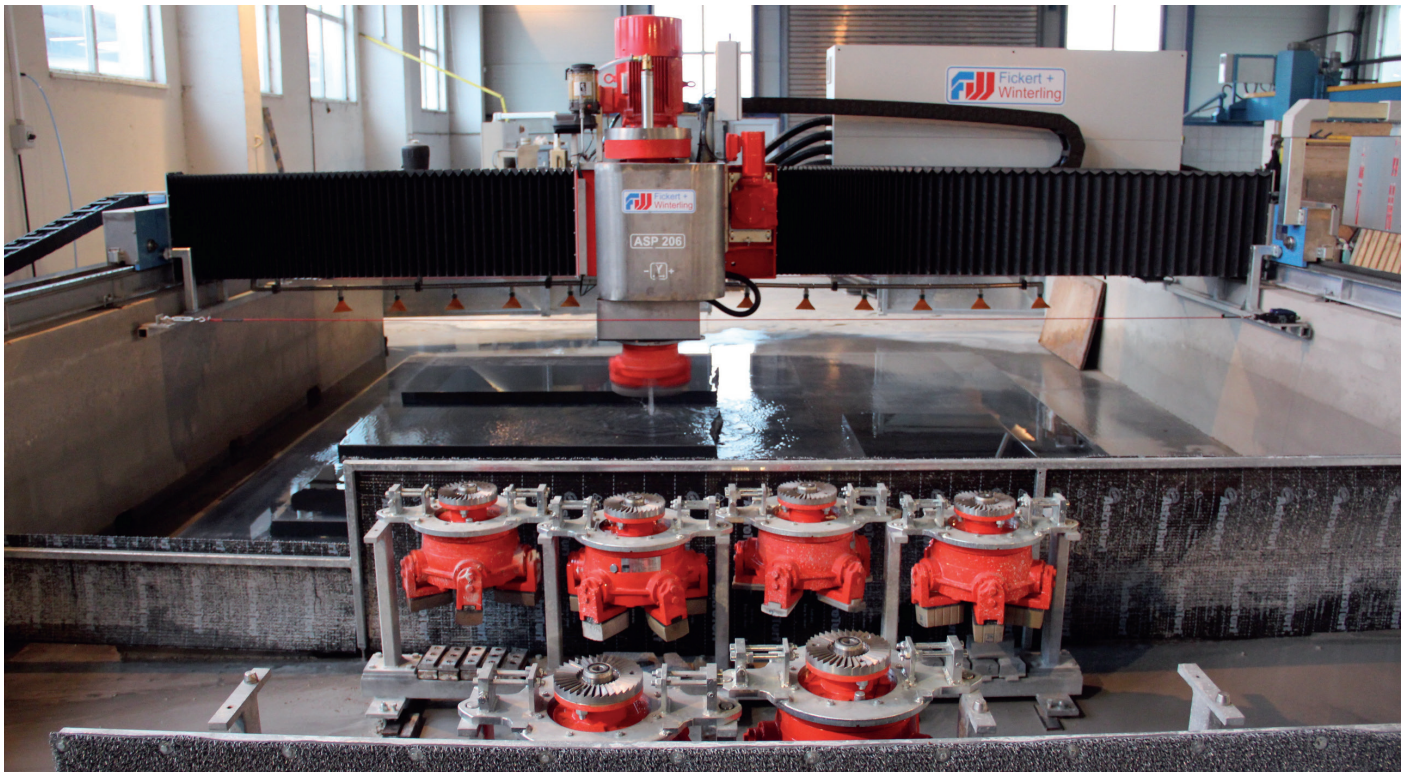


Steinformen, Stone shapes

Technische Daten	
Rails	from 5.000 mm
Grinding carriege cross-wise travel	from 3.100 mm
Displacement speed	0,6 - 10 m/min
Height adjustment grinding spindle	250 mm
Grinding pressure	0 - 6 bar
Grinding motor power	18,5 kW
Rotational speed	360 min^{-1}

Options

- Height adjustment support 400 mm
- Rail extension up to 20 m
- Grinding motor up to 22 kW
- Automatic change of grinding head (type ASP 206c)
- End stop for calibration
- Stone washing unit
- Half-portal version
- Point laser for recognition stone without water jet



ASP 206c mit automatischem Schleifkopfwechselsystem, ASP 206c with automated grinding-head change system

Technik im Detail

- Schleifsupport aus Grauguss auf Gleitlagerrundführungen für präzises, verschleißfreies Arbeiten am Stein
- Brückenführung auf Laufrollen für exakte Positionierung
- Überdimensionierte Schleiflagerung für ruhigen Lauf
- Schleifpinole mit einstellbarem Tiefenanschlag zum Planschleifen (Option)
- Schleifgeschwindigkeit bis 10 m/min, führt zu hoher Schleifleistung und minimiert Nebenzeiten
- Steinpositions- und Konturenerfassung über Teach-in-System für beliebige Steinformen
- 20 programmierte Schleifkopfplätze garantieren einen mannlosen Betrieb über Stunden hinweg (nur ASP 206c)
- Schleifkopfwechsel mit über 20m/min - minimale Nebenzeiten garantiert (ASP 206c)
- Schleifkopfarretierung pneumatisch durch Drehelemente - auch bei Stromausfall kein Unfallrisiko
- Steinabwaschprogramm nach dem Schleifvorgang (Standard bei ASP 206c)
- Automatische Intervallschmierung

Die Absicherungen der Maschine erfüllen die Maschinenrichtlinie 2006/42 EG

Technology in detail

- Grey cast iron grinding carriage on circular slide bearings for precise, low-wear stone-work
- Bridge guide on rollers for exact positioning
- Grinding carriage with overdimensioned bearing for smooth running
- Grinding spindle with adjustable stop for rough grinding
- Grinding speed up to 10 m/min for high output and minimum non-productive time
- Teach-in-system for free recognition of stone position and contour
- 20 programmable slots for grinding heads for extended auto matic operation (only ASP 206c)
- Change of grinding heads at more than 20 m/min ensure a mini mum non-productive time (ASP 206c)
- Pneumatic lock-in of grinding heads - no safety hazards, even during power-failures
- Stone washing programs after grinding (standard on ASP 206c)
- Automatic intermittent lubrication

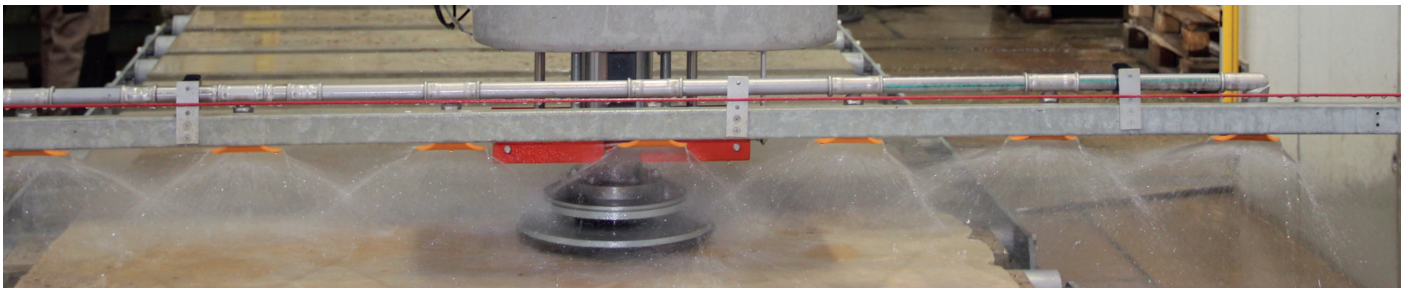
Protection of the machine according to machinery directive 2006/42 EG

Schleifmaschinen nach Maß

Für jede Betriebsgröße und Aufgabenstellung
ASP 206a mit Schleifsegmentwechsel von Hand
ASP 206c mit automatischem Schleifkopfwechselsystem

Custom made Grinding Machines

For every size and task
ASP 206a with manual grinding segment change
ASP 206c with automated grinding-head change system



Schleifteller für Marmor und Antikbürsten, Grinding plate for marble attachment

Schleif- und Poliermaschine ASP 160W
Grinding and Polishing Machine ASP 160W

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy

Technische Daten	
Wandbettlänge	5.000 mm
Schleifsupportverschiebung	1.000/1.400 mm
Verfahrgeschwindigkeit	0,2 - 6 m/min (bis 15 m/min)
Höhenverstellung Ausleger	650 mm
Hub Schleifpinole	160 mm
Schleifdruck	0 - 6 bar
Leistung Schleifmotor	7,5 kW
Drehzahl Schleifmotor	360 min-1
Nutzbare Schleiffläche mit 4-fach Schelifkopf	5.100 x 1.600 mm

Optionen

- Wandbettverlängerung bis 24 m
- Automatisches Schleiftellerwechselsystem (nur bei Schleifkopftyp S2h)
- automatisches Schleifkopfwechselsystem (nur bei ASPX)
- KSP-Schleifausrüstung für gebogene Werkstücke und schmale Sockel
- Stahlstützen, feuerverzinkt
- Dreh- und Spanngeräte manuell (DSG-1) motorisch (DSG-5)
- Steinabwaschanlage
- Tiefenanschlag für Kalibrierarbeiten
- Steinabwaschprogramm nach dem Schleifen (Standard bei ASPX)
- Punktlaser zum Aufnehmen der Steinkontur ohne Wasserstrahl
- Automatische Intervallschmierung

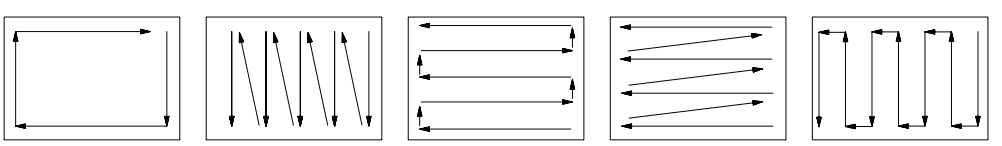
Schleif- und Polierautomat ASP 160W

Der Faktor Zeit wird bei der Flächenbearbeitung immer wichtiger. Fickert + Winterling optimiert die Zeitausnutzung und baut mit dieser Maschine ein Allround-Talent zum schleifen und polieren von Flächen und Kanten. Die ASP 160W kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

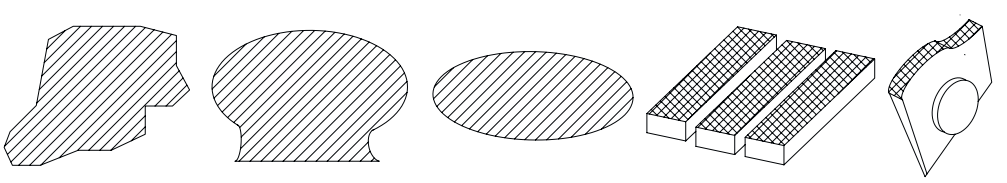
Grinding and Polishing Machine ASP 160 W

The time factor becomes more important strategic when large surfaces are processed. Optimizing time utilization, this machine is an allround talent for surface, edge and curve grinding and polishing in fully-automatic continous mode with no or minimum labour print. The ASP 160 W Grinding and Polishing Machine combines proven components with intelligent innovations, provided economic solutions for every user.

Technical data	
Wall bed	5.000 mm
Grinding support, displacement	1.000/1.400 mm
Displacement speed	0,2 - 6 m/min (bis 15 m/min)
Height adjustment, arm	650 mm
Height adjustment grinding spindle	160 mm
Grinding pressure	0 - 6 bar
Grinding motor	7,5 kW
Rotational Speed	360 min-1
Usefull grinding area with quad grinding head	5.100 x 1.600 mm



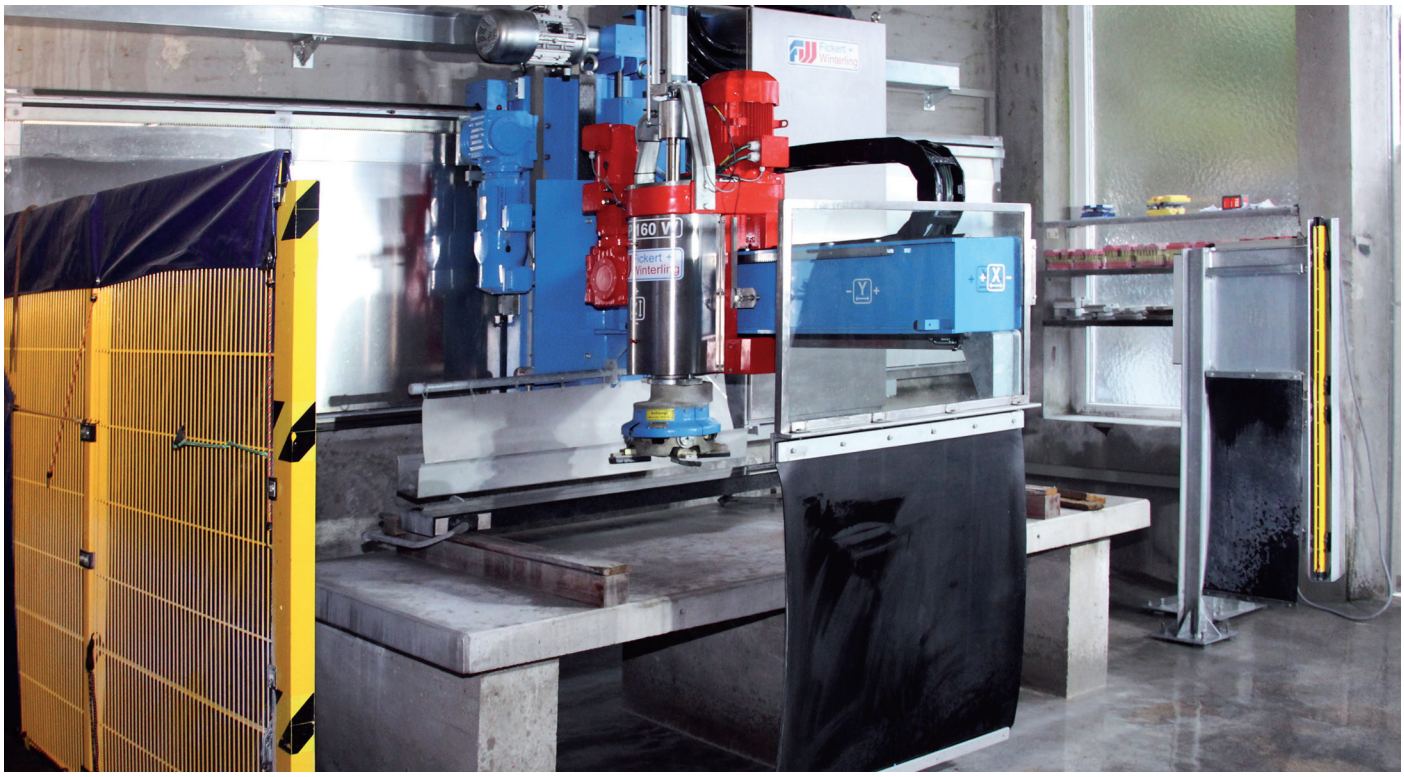
Schleifmuster, Grinding patterns



Steinformen, Stone shapes

Options

- Wall bed extension up to 24 m
- Automated grinding plate change system (grinding head type S2h only)
- Automated grinding head change system (ASPX only)
- KSP grinding equipment for curved work pieces and small pedestals
- Steel supports, galvanized
- Turning and clamping device DSG-1 (manual) or DSG-5 (motorized)
- End stop for calibration
- Stone washing programme after grinding (standart on ASPX)
- Point laser for recognition of stone position (without water jet)
- Automatic intermittent lubrication



ASP 160 W mit 4-fach Granitschleifkopf zum Sockelschleifen, ASP 160 W with quad grinding head for pedestal processing

Technik im Detail

Stabile Konstruktion mit robusten, bewährten Bauteilen.

- Wand- und Schleifsupport aus schwingungsdämpfenden Grauguß
- Feuerverzinktes Wandbett mit gehärteter Edelstahlführung und Schutzbleche aus Edelstahl
- 650 mm Höhenverstellung für unterschiedlichste Werkstückdicken und Bogenbearbeitung
- Überdimensionierte Schleiflagerung mit Lagerrohr aus Grauguss
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit für schnelles Schleifen und Positionieren
- Freie Positions- und Konturerfassung über Teach-in-System
- Bis zu 20 programmierte Schleifkopfplätze für unterschiedliche Kopfausführungen (nur ASPX)
- Wenig Platzbedarf durch seitliches Bänken

Technology in detail

Extremely robust design with proven components

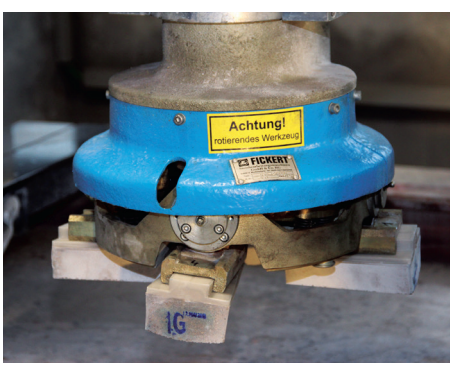
- Wall and grinding carriage of vibraton depressant grey cast iron
- Galvanized wall bed with hardened guiding and guard plates in stainless steel
- 650 mm height adjustment for different workpiece thicknesses and curve grinding
- Grinding carriage with over-dimensioned bearings. Bearingtube made of cast iron
- High working speeds for fast grinding and positioning
- Teach-in sytem for free recognition of stone position and contour
- 20 programmable grinding head slots for various types of heads (ASPX only)
- Space-saving through lateral loading

Schleifmaschinen nach Maß

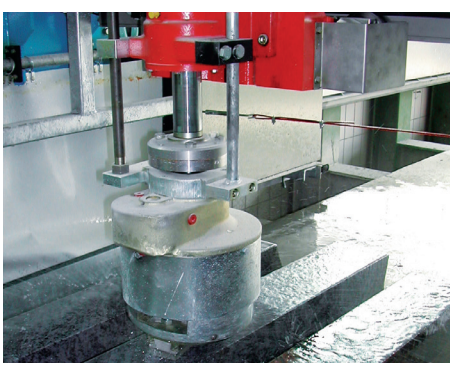
Für jede Betriebsgröße und Aufgabenstellung
ASP 160W mit Schleifsegmentwechsel von Hand
ASPX mit automatischem Schleifkopfwechsel

Custom made Grinding Machines

For every size and task
ASP 160W with manual grinding segment change
ASPX with automated grinding-head change system



4-fach Granitschleifkopf für Flächen
Quad grinding head for surfaces



2-fach Granitschleifkopf für Sockel
Duo grinding head for pedestals

Magazin für Granit- und Marmorteller
Magazine for granit and marble attachments

Gelenkarm-Schleif- und Fräsmaschine GLA
Radial Arm Polisher GLA

Standardausführung mit Säule
Standard version with custom coloumn

Technische Daten	
Motorische Höhenverstellung Ausleger	750 mm
Auslegerlänge	2x 1.100 mm
Höhenverstellung der Schleifspindel	130 mm
Schleifspindeldrehzahl	310 / 460 rpm
Schleifmotor	3.5 kW (4.5/hp)

Optionen

- Seitenschleifaggregat
- Schnelllaufspindel bis 10.000 rpm
- individuelle Arbeitstische

Technical Data	
Motor-driven height adjustment	900 mm
Arm length	2x 1.100 mm
Vertical adjustment of grinding spindle	130 mm
Spindle speed	310 / 460 rpm
Two-speed motor	3.5 kW (4.5/hp)

Options

- Side grinding unit
- High-speed spindle up to 10,000 rpm
- Customized working tables

Gelenkarm-Schleifmaschine

Kostengünstige und kompakte Maschine zum Schleifen und Polieren von Oberflächen – dieses Konzept erspart Raum und Kosten. Leichte Handhabung, hohe Leistungsfähigkeit und in langen Jahren bewiesene Zuverlässigkeit werden auch Sie überzeugen.

Das universelle Werkzeugwechselsystem mittels Bajonettverschluss erlaubt eine unkomplizierte Anpassung an alle marktüblichen Werkzeugsysteme.

Bereits in der Grundausstattung enthalten:

- dickwandige Gusssäule zur Schwingungsdämpfung mit Faltenbalgabdeckung
- gehärtete und geschliffene Vielkeil-Schleifwelle
- Höhenanschlag für Feinzustellung
- Führungsgriff individuell einstellbar

Articulated arm grinding machine

Cost-effective and compact machine for grinding and polishing surfaces - this concept saves space and costs. Easy handling, high performance and reliability proven over many years will also convince you.

The universal tool change system by means of a bayonet lock allows uncomplicated adaptation to all commercially available tool systems.

Already included in the basic equipment:

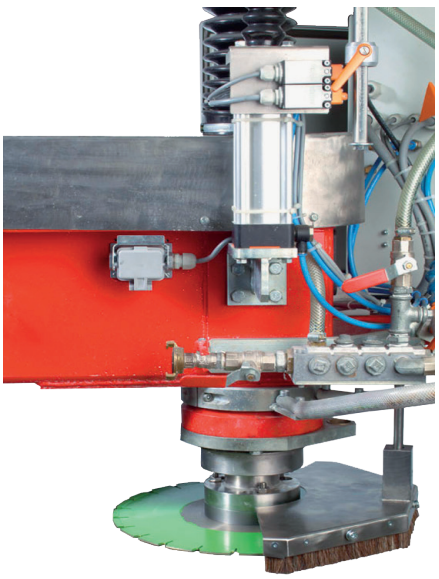
- Thick-walled cast column for vibration dampin with bellows cove
- hardened and ground multi-spline grinding shaft
- height stop for fine adjustment
- guide handle individually adjustable

Werkzeuge, Tools

Werkzeugaufnahme und Schleifwalzen Ø 150mm
Toolholder und Grinding cylinders Ø 150mm

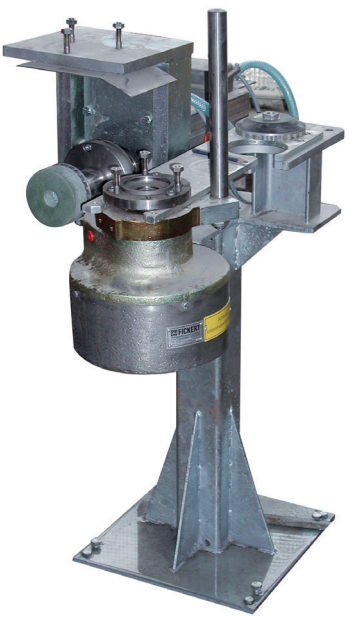
Sägeblatt Paket, Saw blade package

Bohren, Drilling



Horizontalsägen, Horizontal sawing

Spannhebel, Clamping Lever



Ablagekonsole für Schleifkopf S2h & Schnelllaufspindel
Tool Holder for grindinghead S2h & high speed gear

Gelenkarm-Schleif- und Fräsmaschine GLA-F
Radial Arm Polisher GLA-F

Universal-Maschine für Grabsteine und Küchen- oder Waschtischplatten
Universal machine for memorial stones / vanity or kitchen tops

Technische Daten	
Säule: Grauguß, 0=210 mm, befestigt auf Sockel Schwenkbereich ca. 360°	
Gelenkarme: verwindungssteife Stahlprofilkon-struktion	
Ausladung	2 x 1.100 mm
Optional	2 x 1.300 mm
Höhenverstellung	750 mm
Arbeitsspindel: gehärtete, geschliffene Vielkeilwelle mit zentraler Wasserzuführung, pneumatischer Hub 125 mm	
Arbeitstisch: 1.500 mm - 2.500 mm x 1.000 mm starr oder neigbar Optional: pneumatischer Hubteller	
Stromanschluß	400 V/50Hz, 10kVA
Druckluftbedarf	R 1/2", 8 bar, 40l/min
Wasserbedarf	R 3/4 ", 3 bar, 20l/min
Gewicht	1.100 kg

Optionen

- Seitenschleifaggregat
- Schnelllaufspindel bis 10.000 rpm
- individuelle Arbeitstische

GLA-F Gelenkarm- Schleif- und Fräsmaschine

Sägen, Fräsen, Schleifen, Polieren und Bohren an Oberflächen oder Nebenseiten - diese enorme Flexibilität erspart Raum und Kosten. Leichte Bedienung, hohe Leistungsfähigkeit und in langen Jahren bewiesene Zuverlässigkeit werden auch Sie überzeugen.

Das universelle Werkzeugwechselsystem über Bajonettverschluss erlaubt eine Anpassung an alle marktüblichen Werkzeugsysteme.

Bereits in der Grundausstattung enthalten:

- dickwandige Gusssäule zur Schwingungsdämpfung, mit Faltenbalgabdeckung
- Hydraulische Gelenkarmsperren
- Pneumatischer Andruckzylinder für den Gelenkarm
- gehärtete und geschliffene Vielkeil-Schleifwelle
- Pneumatischer Schleifdruck mit getrenntem Druck- und Gegendruck
- Höhenanschlag für Schleifwellenfeinzustellung
- Schleifwellendrehzahl 200-2500 1/min mit hohem Drehmoment auch für große Schleifköpfe
- Führungsgriff individuell einstellbar

GLA-F Radial Arm Grinding and Polishing Machine

Sawing, milling, grinding, polishing and drilling jobs on surfaces or edges. This versatile machine saves both space and money. Easy machine handling, high performance and a proven record of realiability.

The GLA-F comes with a universal tool-changing system with bayonet attachment to allow for easy adaption to any commercially available tooling system.

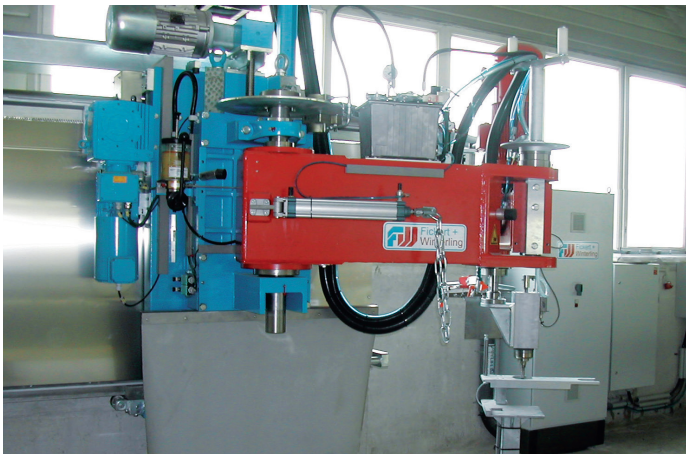
The standard machine version includes:

- Sturdy, vibration-free column from cast iron, with bellows
- Hydraulic locking of arm joints
- Pneumatic pressure cylinder for radial arm
- Hardened and ground spline grinding shaft
- Pneumatic polishing pressure, with separately adjustable pressure and counter pressure
- End stop for accurate grinding spindle positioning
- Speed of grinding spindle adjustable from 200-2,500rpm, with high torque for larger grinding heads
- Adjustable guide handle

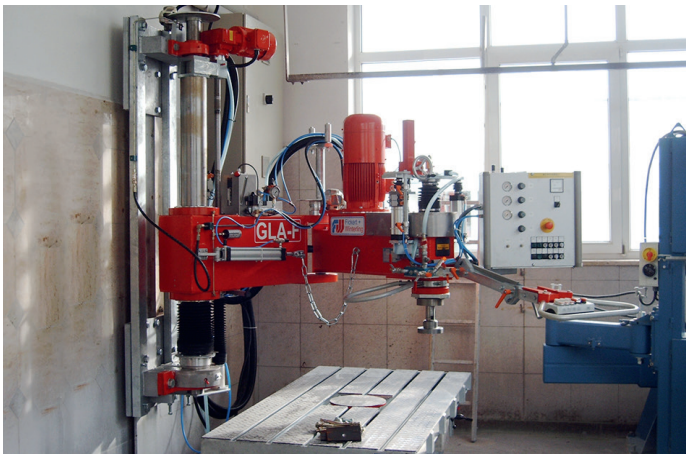
Technical data	
Column: Cast iron, D=210 mm, mounted on base Swivel range approx. 360°	
Radial arms: Rigid steel profile construction	
Working range	2 x 1.100 mm
Optional	2 x 1.300 mm
Height adjustment	750 mm
Working spindle: Hardened and ground spline shaft with central water supply, Pneumatic strike 125 mm	
Working table: 1,500 mm - 2,500 mm x 1,000 mm tationary or tilting Optional: pneumatic lifting plate	
Power supply	400 V/50Hz, 10kVA
Air supply	R 1/2", 8 bar, 40l/min
Watersupply	R 3/4 ", 3 bar, 20l/min
Weight	1.100 kg

Options

- Side grinding unit
- High-speed spindle up to 10,000 rpm
- Customized working tables

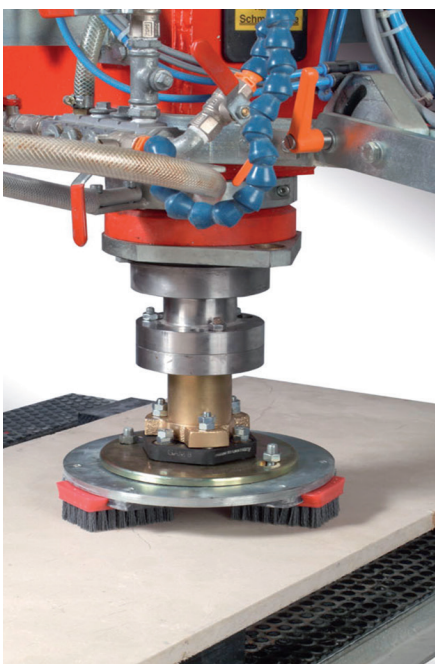


Wandbett | Wallbed



Wandmontage | Wall mounted

Flächenschleifen von Granit
Surface polishing of granite



Flächenschleifen von Weichgestein
Surface polishing of soft stone

Kantenbearbeitung mit Seitenschleifaggregat
Edge processing with side-grinding unit

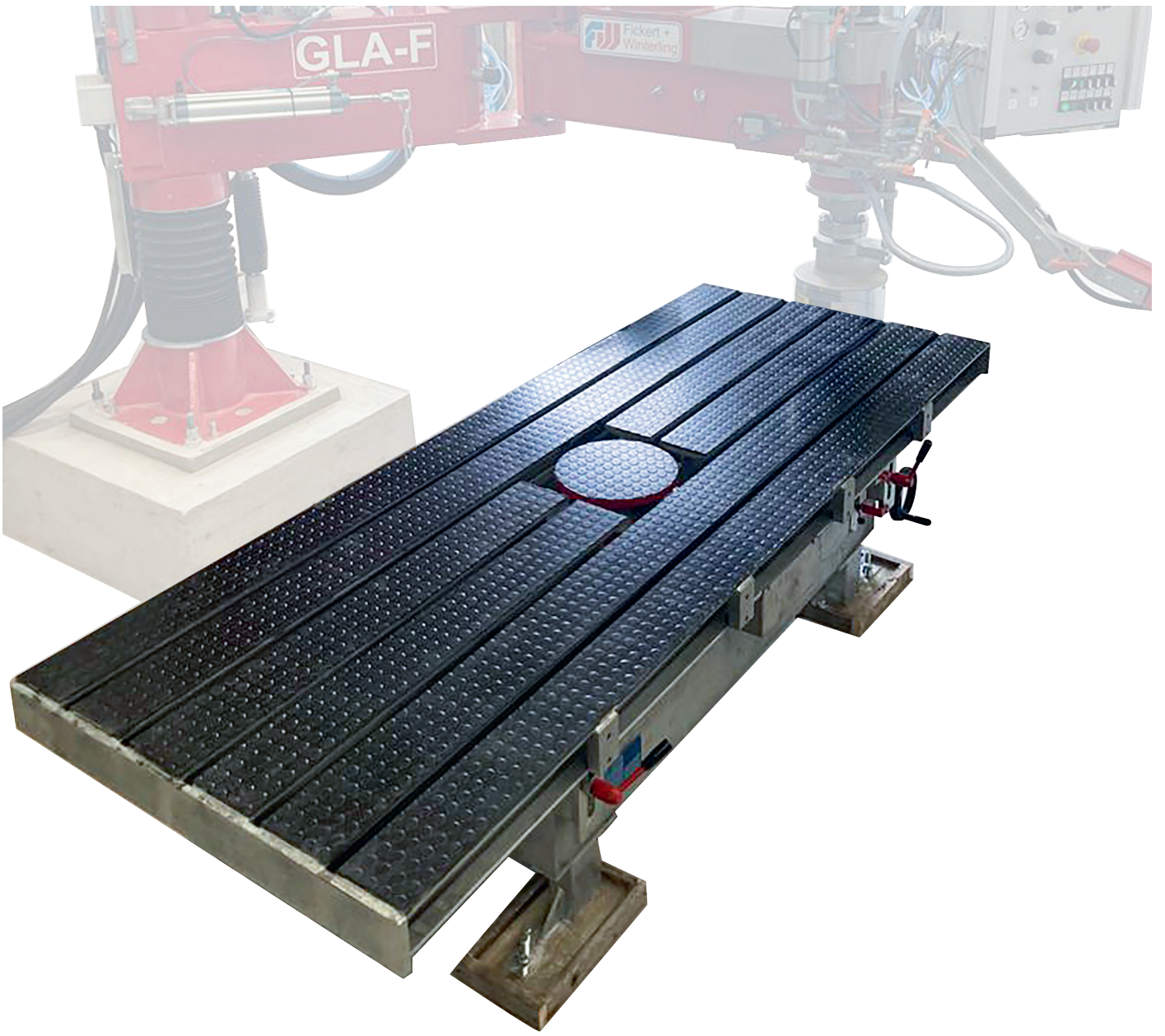
Schnelllaufspindel für Fingerfräserwerkzeuge
High-speed spindle for end-milling tools

Bogenschleifen mit Kardangelenk
Curve grinding with cardan joint

Fräserpaket
Miller package

Arbeitstisch
Work table

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy



Arbeitstisch für GLA / GLA-f

Standard ist ein stationärer Tisch mit Noppen-Gummibelag

Tischgrößen:

- 1500x1000mm
- 2000x1000mm
- 2500x1000mm

Tischfarbe: komplett verzinkt

Zubehör / Optionen

- Pneumatische Hubvorrichtung (drehbar)
- Tisch neigbar bis zu 15 Grad
- T-Nut Schnellspanner

Work table GLA / GLA-f

Standard is a stationary table with studded rubber coating

Table sizes:

- 1500x1000mm
- 2000x1000mm
- 2500x1000mm

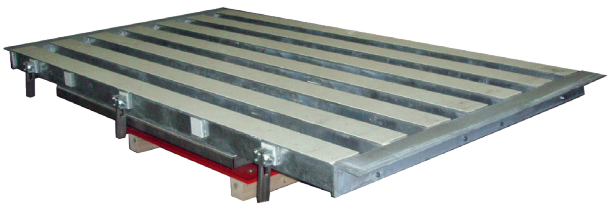
Table color: completely galvanized

Accessoires / options

- Pneumatic lifting device (rotatable)
- Table can be tilted up to 15 degrees
- T-slot quick clamp

Drehtisch TMO / TMA
Turning table TMO/ TMA

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy



Drehtisch TMO

Stationär (Tischoberteil lagert auf **Kugeldrehkranz ohne Verzahnung**) Tischdrehung per Hand, 8 x 45° pneumatisch rastend und in jedem Winkel über Scheibenbremse feststellbar; symmetrische Tischbelastung max. **10 t**. Gehobelte Drehtischplatte aus parallelliegenden Stahlrohrprofilen, Tischgröße **3.300 x 1.800 mm**, Tischfarbe: Oberteil verzinkt / Unterteil rot (RAL 3020)

Turntable TMO

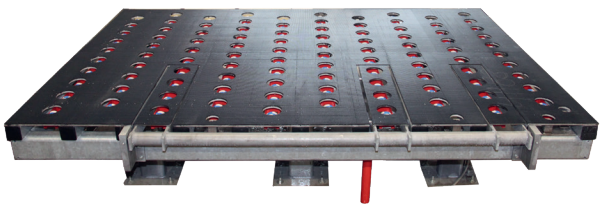
Stationary (upper part of the table is mounted on a **ball bearing slewing ring without toothing**) **Table rotation by hand, 8 x45°** pneumatically latching and lockable at any angle via disc brake; symmetrical table load max. **10 t**. Planed turntable top made of parallel tubular steel profiles, table size **3,300 x 1,800 mm**, table colour: upper part galvanized / lower part red (RAL 3020

Zubehör / Optionen

Tischplatte, mit Einzelrollenleisten
11 oder 13 pneumatisch anhebbare Einzelrollenleisten, 1.700 mm lang, Achsabstand 275 mm, Auflagefläche je Segment 155 mm; Hubrahmentragkraft ca. 2,5 t (400 kg/m²) mit Siebdruckplatte als Verschleißteil,
nutzbare Tischlänge 3.180 mm / Tischbreite 1.800 mm

Accessoires / options

Tabletop, with single roller bars
11 or 13 pneumatically liftable single roller bars, 1,700 mm long, center distance 275 mm, support surface per segment 155 mm; Lifting frame capacity approx. 2.5 t (400 kg/m²) with screen printing plate as wear part,
usable table length 3,180 mm / table width 1,800 mm

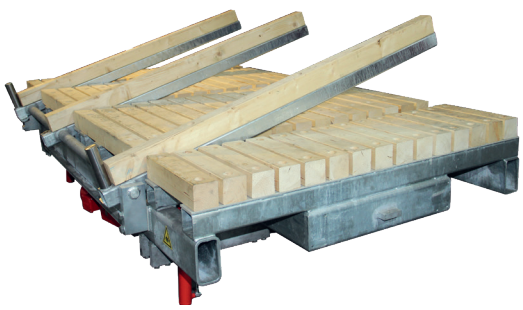


Zubehör / Optionen

Tischplatte, mit Allseitenrollenleisten
10 pneumatisch anhebbare Allseitenrollenleisten, 1.700 mm lang, mit je 9 St. Allseitenrollen. Achsabstand 500/360 mm, Hubrahmentragkraft ca. 2,5 t (400 kg/m²) mit Siebdruckplatte als Verschleißteil, **nutzbare Tischlänge 3.250 mm / Tischbreite 1.800 mm**

Accessoires / options

Tabletop, with all-side roller bars
10 pneumatically liftable all-side roller bars, 1,700 mm long, each with 9 pcs. all-side rollers, center distance 500/360 mm, lifting frame capacity approx. 2.5 t (400 kg/m²) , with screen printing plate as wear part,
usable table length 3,250 mm / table width 1,800 mm



Zubehör / Optionen

Tischplatte mit integrierter Kippgabel

max. Last ca. 1,5 t, motorisch-hydraulische Anhebung von Kippgabel
Tischanschläge abklappbar, aus Edelstahl (max. 5 St möglich - Preis pro St.)
1 Satz Anschraubwinkel für Tischverbreiterung auf 3300mm Breite
Tischverbreiterung auf 2.000 mm (von 1800mm auf 2000mm) (nur die Auflagefläche wird verbreitert, die Rollenleistenbreite bleibt gleich)

Accessoires / options

Table top with integrated tilting fork
max. load approx. 1.5 t. Motorized-hydraulic lifting of tilting fork
Foldable table stops, made of stainless steel (max. 5 pieces possible)
1 set of angle brackets for extending the table to a width of 3300 mm
Table widening to 2,000 mm (from 1,800 mm to 2,000 mm) (only the support surface is widened, the roller bar width remains the same)

Drehtisch TMA mit Zubehör

motorische Tischdrehung
stufenlos regelbarer Antrieb, mit Positioniersteuerung und digitaler Anzeige, Automatiksteuerung für 8 fest vorgegebenen Winkelvorwahlen sowie einem eingebbarem Positionswert. Drehwinkelmessung mit 1/100 Grad Mess-Auflösung.

Digitale Drehwinkelanzeige 1/10 Grad Auflösung

Turning table TMA with accessoires

Motorized table rotation

infinitely variable drive, with positioning control and digital display, automatic control for 8 fixed angle presets and a position value that can be entered. Angle of rotation measurement with 1/100 degree measurement resolution.

Digital rotation angle display 1/10 degree resolution

Universalschleifkopf für Granit Typ S2h/1
Universal grinding head for granite Type S2h/1

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy

Technische Daten	
Intelligentes Segmentwechselsystem	
Schleifdurchmesser	200 - 520 mm
Schleifbreite	min.80 mm bei Schleif-Ø 200 m
Für Drehzahlen	von 300 - 500 1/min
Für Motorleistungen	von 3 - 7,5 kW
Gewicht	ca. 70 kg

Geeignet für

- Gelenkarmschleifmaschinen
- Flächenschleifmaschinen
- Flächenschleifautomaten
- Kantenschleifmaschinen
- Kopfwechselautomaten

Erhältlich in zwei Größen

- 200 (1.8505.1) 60-90mm Segmentlänge
- 320 (1.8506.1) 140mm Segmentlänge

Universalschleifkopf für Granit Typ S2h/1

Unser Universalschleifkopf Typ S2h ist das weltweit meistverkaufte Modell für Steinbearbeitung. Ob es um Granit geht oder Marmor, Grabstätten, oder Küchenarbeitsplatten, konvexe oder konkave Bögen- der S2h ist die richtige Antwort für alle Fragestellungen rund um Naturstein.
Das reichhaltige Zubehör an Werkzeugen und die schnellen Umrüstzeiten lassen Sie auch schwierige Aufgaben in kurzen Produktionszeiten bewältigen.

Unser Universalschleifkopf S2h passt sich den bisherigen Investitionsentscheidungen unserer Kunden an. Nennen Sie uns Hersteller und Typ Ihrer Gelenkarm- oder Flächenschleifmaschine und wir liefern den maßgeschneiderten Qualitätsschleifkopf dazu. Passend vom ersten Tag an. Für Motorleistungen ab 3 kW.

Ausstattungsmerkmale

Mit unserem Schleifkopf werden die besten Ergebnisse erzielt, wenn er bei einer Drehzahl der Schleifwelle von ca. 400 bis 450 UpM verwendet wird.
Der Schleifkopf wird normalerweise einschließlich der Welle geliefert. Zum Schleifen von Hartgestein werden Keil-Segmentteller zum Einschieben von 2 Schleifsegmenten S 2 K verwendet.

Diese Werkzeugträger stehen in verschiedenen Größen zur Verfügung. Die minimale Schleifbreite beträgt 80 mm.

- Größe 200 für 65 und 90 mm lange Schleifsegmente
- Größe 320 für 140 mm lange Schleifsegmente

Universal grinding head for granite type S2h/1

Our universal grinding head type S2h is the world's best-selling model for stone processing. Whether it's granite or marble, tombs or kitchen worktops, convex or concave arches - the S2h is the right answer for all questions relating to natural stone.

The wide range of tool accessories and the fast change-over times allow you to master even difficult tasks in short production times.

Our S2h universal grinding head adapts to the previous investment decisions of our customers. Tell us the manufacturer and type of your articulated armor surface grinding machine and we will deliver the tailor-made quality grinding head. Suitable at the first day. For engine outputs from 3 kW.

Features

The best results are achieved with our grinding head when it is used at a grinding shaft speed of approx. 400 to 450 rpm.
The grinding head is normally supplied including the shaft. For grinding hard stone, wedge segmenters are used to insert 2 grinding segments S 2 K or the segment clamping device plus to clamp 2 grinding segments.

These tool carriers are available in different sizes. The minimum grinding width is 80 mm.

- Size 200 for 65 and 90 mm long sanding segments
- Size 320 for 140 mm long sanding segments

Technical data	
Intelligent segment change system	
Grinding diameter	200 - 520 mm
Grinding width	min.80 mm bei Schleif-Ø 200 m
For speeds of	von 300 - 500 1/min
For engine outputs	von 3 - 7,5 kW
Weight	approx. 70 kg

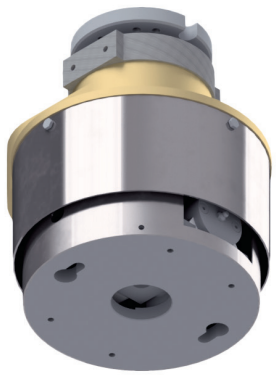
Suitable for

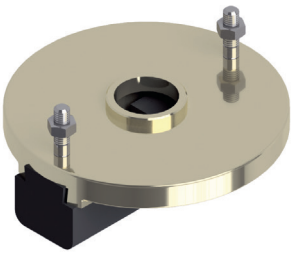
- Articulated arm grinders
- Surface grinders
- Automatic surface grinders
- Edge grinding machines
- Automatic head changing machines

Available in different sizes

- 200 (1.8505.1) 60-90mm segment length
- 320 (1.8506.1) 140mm segment length

Zubehör Flächenschleifen, Accessories Surface grinding





Keil-Segmentteller

Starrer Werkzeugträger für Segmente von 65 bis 260mm Länge mit Bajonettverschluss zur Befestigung am Pendelkopf.

Zwei Größen erhältlich

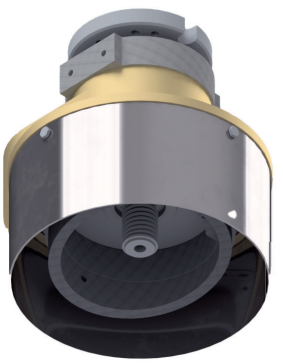
- 200 (1.8505.1) 60-90mm Segmentlänge
- 320 (1.8506.1) 140mm Segmentlänge

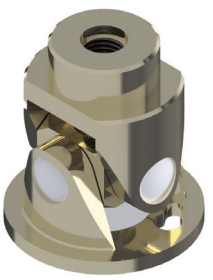
Wedge segment plate

Rigid tool carrier for segments from 65 to 260mm in length with bayonet lock for attachment to the pendulum head.

Two sizes available

- 200 (1.8505.1) 60-90mm segment length
- 320 (1.8506.1) 140mm segment length



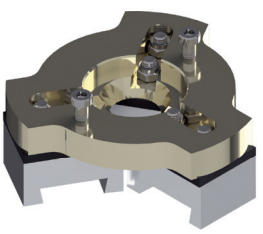


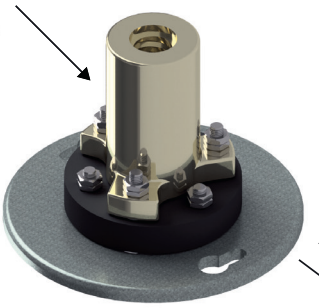
Kardangelenk (1.8115.0)

Werkzeug zum Schleifen und Polieren von flachen Bögen bis 100mm Krümmung auf 1000mm Länge.

Cardan joint (1.8115.0)

Tool for grinding and polishing flat arches with a curvature of up to 100mm and a length of 1000mm.



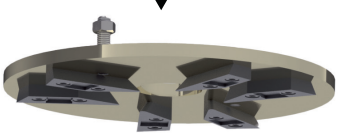


Polierkopf (1.8109.1)

Elastischer Werkzeugträger zur Aufnahme verschiedener Schleif -und Polierwerkzeuge von 175 bis 300mm Durchmesser. Bajonettverschluss 175mm.

Polishing head (1.8109.1)

Elastic tool carrier for holding various grinding and polishing tools from 175 to 300mm in diameter. Bayonet lock 175mm..



Marmor-Schleifteller (1.8558.0/1)

Schleifteller für Segmente der Form “Frankfurt”.

Drei Varianten erhältlich

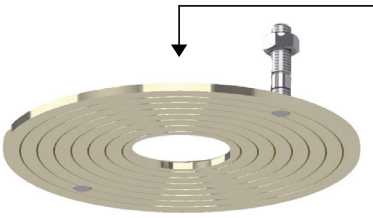
- drei Segmente
- vier Segmente
- fünf Segmente

Marble grinding disc (1.8558.0/1)

Sanding pad for segments of form “Frankfurt”.

Three variants available

- three segments
- four segments
- five segments



Filzteller (1.8504.0)

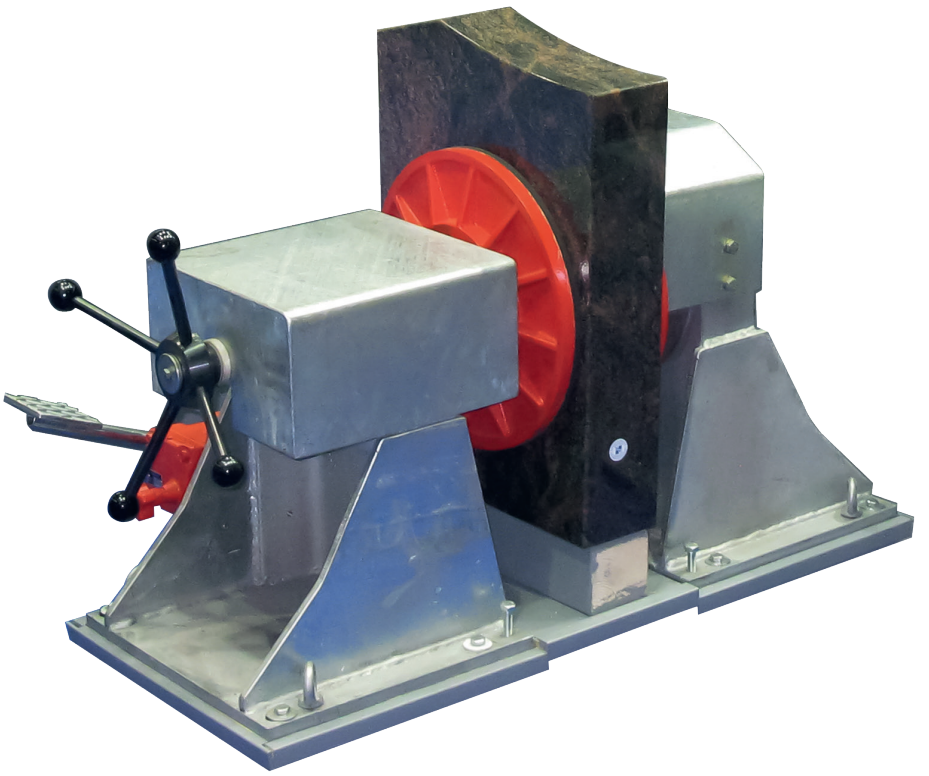
Werkzeug zum Polieren von verschiedenen Oberflächen

Felt plate (1.8504.0)

Tool for polishing various surfaces

Dreh- und Spanngerät DSG-1
Turning and clamping device DSG-1

Stein problemlos in Form gebracht
Stone shaping made easy



Technische Daten	
Klemmtellerdurchmesser	400 mm
Max. Werkstückgewicht	ca. 1.000 kg
Max. Werkstückdiagonale	normal 2.000 mm
Spannbereich	normal 80 - 260 mm
Verdrehsicherung	ca. 70 kg
Drehvorgang	per Hand motorisch (Option)
Gewicht	ca. 150 kg

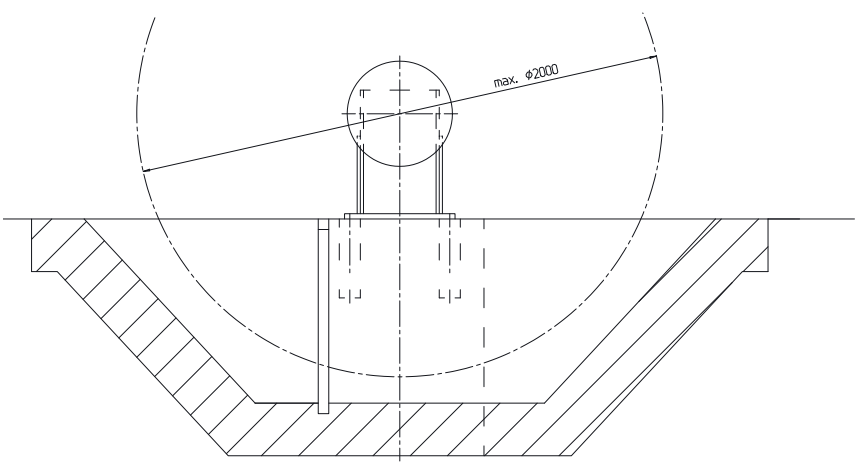
Technical data	
Clamping plate diameter	400 mm
Max. workpiece weight	approx. 1.000 kg
Max. workpiece diagonal	normal 2.000 mm
Clamping range	normal 80 - 260 mm
Anti-twist device	approx. 70 kg
Turning	by hand motorized (option)
Weight	approx. 150 kg

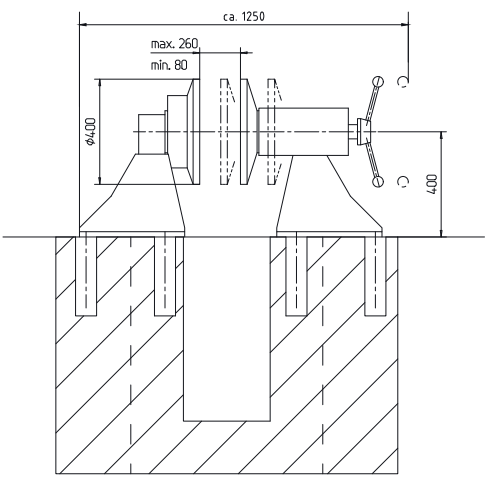
Dreh- und Spanngerät DSG-1

Dreh- und Spanngerät zum vertikalen Klemmen und Drehen von Grabmalen und Massivstücken zur manuellen oder maschinellen Bearbeitung.

Turning and clamping device DSG-1

Turning and clamping device for vertical clamping and turning of tombstones and solid pieces for manual or machine processing.





Notizen / notes

Unsere Kunden vertrauen auf Maschinen von Fickert + Winterling

Our customers trust in machines by Fickert + Winterling

Kantenschleifautomat KSA 722

In Oldendorf bei der Firma Bösch wurde der alte Fickert Kantenautomat durch eine moderne Kantenschleifmaschine vom Typ KSA 722 ersetzt.

Edge grinding machine Type KSA 722

In Oldendorf at the Bösch company, the old Fickert edge grinding machine was replaced by a modern KSA 722 edge grinding machine.

Brückensäge PFE-80

Bei der Firma Schön in Velburg wurde eine in die Jahre gekommene F+W Brückensäge durch eine neue Brückensäge PFE-80 mit motorischem Drehtisch ersetzt.

PFE-80 bridge saw

At the Schön company in Velburg, the outdated F+W bridge saw was replaced with a new PFE-80 bridge saw with a motorized working table.

Gelenkarmschleifmaschine vom Typ GLA-F

Millimetergenau wurde die Halterung für die Gelenkarmschleifmaschine in die Werkstatt der Firma Küchenmeister eingepasst.

GLA-F Radial Grinding and Polishing Machine

With millimeter precision, the mount for the articulated arm grinding machine was fitted in the workshop of the Küchenmeister company.

Kantenschleifautomat KSA 722

Gleich in drei Teile zerlegt musste der Kantenautomat KSA 722 bei der Firma Westphal angeliefert werden, um ihn in der schmalen Halle zu montieren.

Edge grinding machine Type KSA 722

The KSA 722 automatic edging machine had to be delivered to Westphal company in three parts to be assembled in the narrow hall.

Drehkopfsäge Typ PDK

In Algermissen hat eine moderne Drehkopfsäge Typ PDK Einzug gehalten. Es war eine anspruchsvolle Aufgabe, mit den vorhandenen Platzverhältnissen zurechtzukommen.

Bridge Saw with Turning Head Typ PDK

A modern PDK type rotary head saw has been installed in Algermissen. It was a challenging task to cope with the available space.

Gelenkarmschleifmaschine vom Typ GLA-F

Die Firma Jakobi hat ihre altgediente Thibaut durch eine neue Gelenkarmschleifmaschine Typ GLA-F ersetzt.

GLA-F Radial Grinding and Polishing

The Jakobi company has replaced its veteran Thibaut with a new radial arm grinding machine type GLA-F.

Brückensäge vom Typ PFE

Die Firma Schneider in Plauen hat ihre neue Produktionshalle bezogen. Herzstück der neuen Fertigung ist eine CNC gesteuerte Brückensäge vom Typ PFE.

Bridge Saw with Turning Head Typ PDK

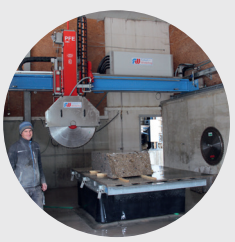
The Schneider company in Plauen has moved into its new production hall. The heart of the new production is a CNC controlled bridge saw type PFE.

Brückensäge Typ LBS 625

Bei der Firma Brill wurde nach jahrzehntelangen treuen Diensten die alte Fickert Säge durch eine LBS 625 ersetzt. Diese Maschine ist so konstruiert, dass sie von der Spurweite auf das alte Fundament passt.

Bridge Saw Typ LBS 625

Company Brill, after decades of loyal service, the old Fickert saw was replaced by an LBS 625. This machine is designed to fit the old foundation from the gauge.



Brückensäge Typ PFE-CNC

Bei der Firma Grad ist die Maschinenhalle nun komplett gefüllt. Neben der Flächenschleifmaschine ASP 206c hat jetzt eine leistungsstarke Brückensäge vom Typ PFE-CNC Einzug gehalten.

Bridge Saw type PFE-CNC

New saw for the Nagelfluh company Grad The machine hall is now completely filled. In addition to the ASP 206c surface grinding machine, a powerful PFE-CNC.

DKSS Kontourseilsäge mit Seitenschleifeinheit

Die Firma Plagemann verfügt nun über eine Konturseilsäge mit Seitenschleifeinheit. Jetzt können geschwungene Konturen nach Kundenwunsch ausgesägt und im nächsten Schritt die Aussenfläche geschliffen und poliert werden.

DKSS Contour Wire Saw with side grind unit

The company Plagemann now has a contour wire saw with side grinding unit. Now curved contours can be sawn out according to customer requirements.

Company

Fickert + Winterling | Our strength are our employees

We have been developing machines and plants for glass and stone industry for more than 100 years. They are glass and stone working systems, which advance progress in the industry and craft. Progress in handling, in quality and, finally, in efficiency. Machines and plants from Fickert + Winterling are custom-designed and created in close co-operation with their users.

Our company is distinguised by decades of experience and expertise in manufacturing of machines and plants for glass and stone industry. Under the shield of the group, companies Fickert + Winterling, Fickert and WFW Schweißtechnik consolidate their decades of experience and know-how on manufacturing and maintenance of process components for industrial use.

Sustainability

We have equipped our company buildings with SOLAR ROOFS.

We use ELECTRIC and GAS FORKLIFT STACKERS.

We install E-charging stations for our team and our customers.

Mitglieder der Fickert + Winterling Unternehmensgruppe
Members of the Fickert + Winterling group of companies

FICKERT
STEINBEARBEITUNGSMASCHINEN

Leiter Kundenservice, Head of customer service
Tobias Schraml
+49 (0) 9231 502 - 57
tobias.schraml@fickertwinterling.de
Wölsauer Straße 20 | D-95615 Marktredwitz

Fickert Steinbearbeitungsmaschinen

Wir helfen Ihnen - der Kundendienst von FICKERT
Für uns, das Kundendienst-Team der Firma FICKERT STEINBEARBEITUNGSMASCHINEN GmbH + Co. KG ist Kundenservice nicht nur eine Abteilung - für uns ist der Service eine Verpflichtung. Wir helfen Ihnen bei der Ersatzteilbeschaffung, stellen Monteure für Ihre Maschinenmontagen bzw. Reparaturen zur Verfügung und versuchen, Ihre Probleme in kürzester Zeit zu lösen.

Fickert stone processing machines

Our support - is our strength - The Fickert customer service
At the Fickert Steinbesarbeitungsmaschinen GmbH + Co. KG the customer service is not just a part of the company , it is a commitment to our clients. In our opinion is the best support,to see the your business as ours. We will support you in case of spare parts, to build up machines or to repare them. You will get an answer to every question. We are doing our very best to keep the time as short as possible.

WFW
Schweißtechnik GmbH

WFW Betriebsleiter, WFW Factory Manager
Jürgen Pöllath
+49 (0) 9234 974 063 - 0
info@wfw-schweisstechnik.de
Hölzlashofer Weg 4 | D-95683 Ebnath

WFW Schweißtechnik

Die WFW Schweißtechnik GmbH ist Ihr zuverlässiger Partner für qualitativ und technisch hochwertige Arbeiten in der Schweißtechnik. Eine kompetente Beratung und ein breites Verfahrensangebot gehören mit zu unserem umfassenden Dienstleistungspaket. So setzen wir für Sie optimale Lösungen für kleinste Teile oder große Werkstücke genauso um, wie für Einzelstücke sowie kleine und große Serien.

WFW Welding Technology

The WFW Schweißtechnik GmbH is your reliable partner for high-quality and technically high-grade work in welding technology. Competent advice and a wide range of processes are part of our comprehensive service package. We implement optimal solutions for smallest parts or large workpieces as well as for single pieces and small and large series.

Wir fertigen

- Einzelteile bis hin zur Serienfertigung
- Stahl und Edelstahl
- alle gängigen Schweißverfahren mit entsprechenden Verfahrensprüfungen
- Stahlbau mit geprüften Schweißern
- max. Einzelgewicht 20 t

We produce

- Single parts up to series production
- steel and stainless steel
- all common welding methods with corresponding procedure qualification
- steel construction with certified welders
- max. single weight 20 t

FWL
Fickert + Winterling
LASER
TECHNIK

Vertrieb, Agency
Matthias Tröger
+49 (0) 961 391 606 - 11
info@fw-lasertechnik.de
Dr.-Müller-Str. 26 | D-92637 Weiden i.d. OPf.

FWL GmbH - Fickert & Winterling Laser Technik

Wir, das Team der FWL GmbH, haben uns ganz und gar dem Thema Blechfertigung mittels modernster Lasertechnik gewidmet. Vom einfachen 2D-Laserzuschnitt über mehrfach gekantete Bauteile bis hin zu komplexen Schweißbaugruppen bekommen Sie von uns alles aus einer Hand. Unsere qualifizierten Mitarbeiter verfügen über langjährige Erfahrung in der Blechbearbeitung und sind durch kontinuierliche Schulungen immer up to date.

FWL GmbH - Fickert & Winterling Laser technology

The FWL Team dedicate all the very best in the area of the sheet metal manufacturing. Therefore we are using state of the art laser technology at our plant. At our product range you can find several possibilities. You can chosse between a normal 2D laser cutting, tilted parts up to cmplex welded components. Our highly qualified and experienced Employees doing their very best to please you and your demands. Because of futher training and developing we secure this kind of quality standard..

Wir fertigen

- Laserschneiden in den Dicken von 0,5mm bis 25,0mm (Stahl / Edelstahl / ALU)
- Abkant- Technik mit viel Sonderwerkzeug, damit fast jede Kantung möglich ist
- Modernste Schweißkabinen, um Ihre Schweißbaugruppen fertigen zu können
- Verlängerte Werkbank, um Ihren Bauteilen auch das perfekte Finish zu geben

We produce

- Laser cutting in thicknesses from 0.5mm to 25.0mm (steel / stainless steel / ALU)
- Bending technique with a lot of special tools, so that almost any bending is possible
- State-of-the-art welding booths to be able to manufacture your welding assemblies
- Extended workbench to give your components the perfect finish as well

Geschäftsführer / CEO

Maximilian Seeberger
Geschäftsführer/Managing Director

+49 (0) 9231 502 - 0

max.seeberger@fickert-maschinenbau.de

Jörg Kraus
Geschäftsführer/Managing Director

+49 (0) 9231 502 - 0

joerg.kraus@fickertwinterling.de

Vertretungen / Agencies

Deutschland PLZ 0,1,2,7,8,9/ Österreich
Germany ZIP 0,1,2,7,8,9 / Austria
Fickert + Winterling

Andreas Forschepiepe
Vertretung deutschsprachiger Raum

+49 (0) 9231 502 - 36

a.forschepiepe@fickertwinterling.de

Deutschland PLZ 3,4,5,6 / Schweiz
Germany ZIP 3,4,5,6 / Switzerland
Fickert + Winterling

Daniel Marth
Verkauf & Anwendungstechniker

+49 (0) 9231 502 - 43

daniel.marth@fickertwinterling.de

Deutschland, Germany

Wilhelm Stahl
Vertretung deutschsprachiger Raum

+49 (0) 2732 763 232

wilhelm.stahl@web.de

Tschechien / Czech Republic
Flada s.r.o.

Rita Skalova
Stary Rybnik 123, CZ-35134 Skalna

+42 0354673247

flex@flada.cz

Niederlande / Netherlands
FONMATEC

Eric Fontein
Lambalgerkom 12, NL-3831 RP Leusden

+31 332851383

info@fonmatec.nl

Norwegen /Norway
Industriebehov Molde

Dagfinn Gjerde
Strandvegen 3, N-6490 Eide

+47 90116819

dagfinn@norstein.com

Dänemark / Denmark
Metal-Tek A/S

Søren Nielsen
Jennumvej 250, DK-7182 Bredsten

+45 29621131

service@metal-tek.dk

Fickert + Winterling

Fickert + Winterling Maschinenbau GmbH
Wölsauer Straße 20
D-95615 Marktredwitz
Phone: +49 (0) 92 31 - 5 02 - 0
Fax: +49 (0) 92 31 - 5 02 - 52
info@fickertwinterling.de
www.fickertwinterling.de