

**Diamant - Konturseilsäge
mit Seitenschleifeinheit
DKSS - SP**

**Contour Wire Saw
with grinding and polishing unit
DKSS - SP**



Stein problemlos in Form gebracht

Stone shaping made easy

Diamant - Konturseilsäge mit Seitenschleifeinheit DKSS

Die Maschine wurde speziell für den kleinen und mittleren Steinmetzbetrieb entwickelt. Größter Wert wurde auf minimalen Raumbedarf und optimales Handling der Maschine gelegt.

Diamond Contour Wire Saw with grinding and polishing unit DKSS

The machine is specially designed for small and medium sized mason companys. Thereby placing the greatest value on a minimum space requirement and optimal handling of the machine.

Technik im Detail

- Robuste Konstruktion
- Hochwertige Gleit- und Kugellager für Spindeln und Schleifwellen
- Antrieb ist spritzwassergeschützt
- Motoren sind frequenzgeregelt
- Freies Gestalten von Konturen, PC bauseits erforderlich
- Schnittstelle für DXF Dateien
- Schleifbereich frei wählbar
- Teach in mit Laser
- Konturerfassung mit CAD
- Schleifdruck und Vorschub sind manuell und stufenlos verstellbar (auch während des Betriebs)
- Oszillation stufenlos verstellbar von 0 - 150 mm
- Anzahl der Überschleifungen frei wählbar
- Werkzeugwechsel von Hand

Technology in detail

- Sturdy construction
- High quality slide- and ball bearings of countour spindle and grinding shaft
- Power unit protected against splash water
- Motors frequency controlled
- Free design of contours, PC by client necessary
- Interface for DXF files
- Grinding sector free selectable
- Teach in by laser
- Contour detection by CAD
- Grinding pressure, feed and driving speed manually and stepless adjustable (even during working)
- Oszillation stepless adjustable from 0 - 150 mm
- Number of subsequent grindings free of charge
- Tool exchange by Hand

Abmessungen DKSS - SP Dimensions DKSS - SP

(Alle Längenmaße in mm | all linear dimensions in mm)

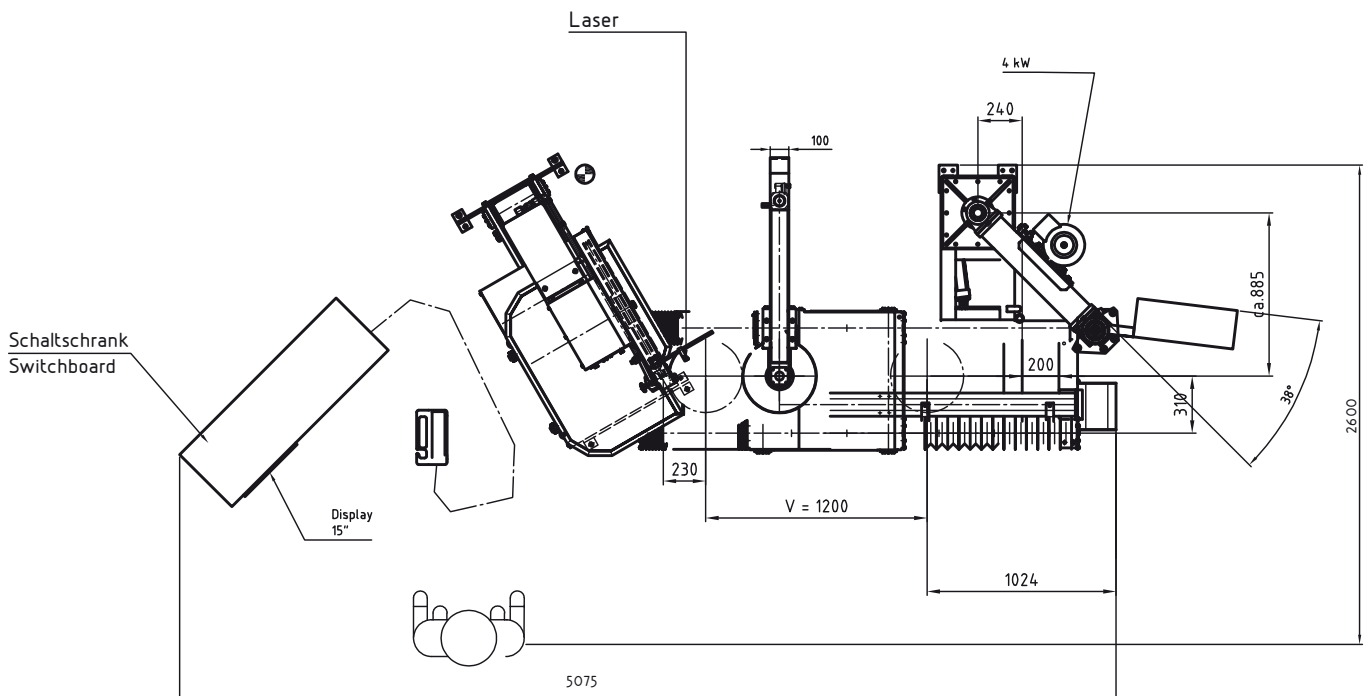


Abbildung ohne Sicherheitseinrichtung
Sketch without safety device



Sägeeinheit
Sawing unit



Schleif + Poliereinheit
Grinding + polishing unit



Bedieneinheit Konturseilsäge
Control panel contour saw



Steuerpult Schleifeinheit
Control desk polishing unit

Technische Daten

Sägeeinrichtung

Seilraddurchmesser:	850 mm (dw = 830 mm)
Seildurchmesser:	8 mm bzw. 10 mm
Seilspannung von:	2.000 N bis 3.500 N
Antriebsmotor:	5,5 kW
Schnittgeschwindigkeit:	26 m/s - 40 m/s
Maximale Bearbeitung:	Diagonale 1850 mm
Werkstück:	Höhe 270 mm

Schleifeinheit

Schleifwalzen:	Ø 80 - Ø 150 mm
Hub:	150 mm
Schleifmotor:	4,0 kW

Drehtisch

Durchmesser:	400 mm
Antrieb:	0,37 kW
Vorschub:	10 mm/min
Verfahrweg:	1.200 mm
Eilgang max:	5.000 mm/min

Werkstückspannvorrichtung

Haltekraft:	1.700 N (bei 6 bar)
Hub:	200 mm

Anschlusswerte

Elektrischer Anschluss:	8 kW/400 V
Druckluft:	6 bar
Wasseranschluss:	3 bar

Technical data

Saw

Wirewheel diameter:	850 mm (dw = 830 mm)
Wire diameter:	8 mm bzw. 10 mm
Wire tension from:	2.000 N to 3.500 N
Main motor	5,5 kW
Cutting speed:	26 m/s - 40 m/s
Max processing:	Diagonal 1.850 mm
Workpiece:	Height 270 mm

Grinding Unit

Grinding cylinder:	Ø 80 - Ø 150 mm
Height adjustment:	150 mm
Grinding Motor:	4,0 kW

Turntable

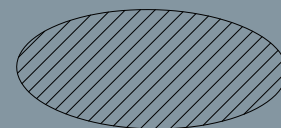
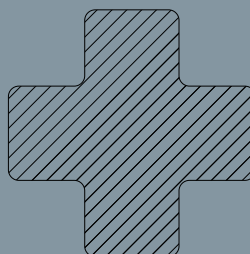
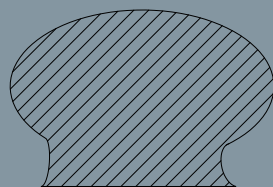
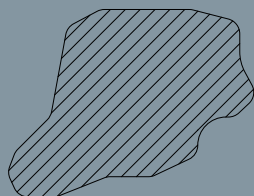
Diameter:	400 mm
Drive:	0,37 kW
Feedrate:	10 mm/min
Traversing distance:	1.200 mm
Rapid max:	5.000 mm/min

Workingpiece clamping device

Holder force:	1.700 N (bei 6 bar)
Stroke:	200 mm

Connection value

Electrical connection:	8 kW/400 V
Compressed air:	6 bar
Water supply:	3 bar



Steinformen
Stone shapes

Änderungen im Rahmen einer Produktionsoptimierung vorbehalten
Subject to change without notice

Fickert + Winterling Maschinenbau GmbH

Wölsauer Straße 20
D-95615 Marktredwitz

Phone: +49 (0) 92 31 - 5 02 - 0
Fax: +49 (0) 92 31 - 5 02 - 52

info@fickertwinterling.de
www.fickertwinterling.de