

Schleif- und Poliermaschine
Typ ASP 206

Grinding and Polishing Machine
Typ ASP 206



Stein problemlos auf Hochglanz gebracht

Schleif- und Polierautomat ASP 206

Der Flächenschleifautomat für höchste Qualitäts- und Leistungsansprüche für Granit, Marmor und sonstige Materialien, für Präzisionsarbeit am Stein und Flexibilität im Arbeitsprozess, für Sicherheit in der Bedienung und einen geringen Personaleinsatz - so lassen sich die Vorteile in wenigen Worten umschreiben. Übertragen Sie die Verantwortung der Maschine, sie wird programmgemäß beste Ergebnisse liefern. Der Schleif- und Polierautomat ASP 206 kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

Technik im Detail

Äußerst stabile Konstruktion mit robusten und bewährten Bauelementen

- Schleifsupport aus Grauguss auf Gleitlagerrundführungen für präzises, verschleißfreies Arbeiten am Stein
- Brückenführung auf Laufrollen für exakte Positionierung
- Überdimensionierte Schleiflagerung für ruhigen Lauf
- Schleifpinole mit einstellbarem Tiefenanschlag zum Planschleifen (Option)
- Schleifgeschwindigkeit bis 22 m/min, führt zu hoher Schleifleistung und minimiert Nebenzeiten
- Steinpositions- und Konturenerfassung über Teach-in-System für beliebige Steinformen
- 20 programmierte Schleifkopfplätze garantieren einen mannslosen Betrieb über Stunden hinweg (nur ASP 206c)
- Schleifkopfwechsel mit über 20m/min - minimale Nebenzeiten garantiert (ASP 206c)
- Schleifkopfarretierung pneumatisch durch Drehelemente - auch bei Stromausfall kein Unfallrisiko
- Steinabwaschprogramm nach dem Schleifvorgang (Standard bei ASP 206c)
- Automatische Intervallschmierung

Die Absicherungen der Maschine erfüllen die Maschinenrichtlinie 2006/42 EG

Schleifmaschinen nach Maß

Für jede Betriebsgröße und Aufgabenstellung
ASP 206a mit Schleifsegmentwechsel von Hand
ASP 206c mit automatischem Schleifkopfwechselsystem

Stone processing with a mirror finish

Grinding and Polishing Machine type ASP 206

Surface grinding and polishing machine, designed to meet the most stringent quality and performance requirements for granite, marble and other materials. Precision stone working, flexibility in the production process, operational safety and minimum labour input - these are the advantages in a nutshell. Leave the responsibility to the machine. It will produce the best results by following its own program. The ASP 206 Grinding and Polishing Machine combines proven components with intelligent innovations, providing economic solutions for every user.

Technology in detail

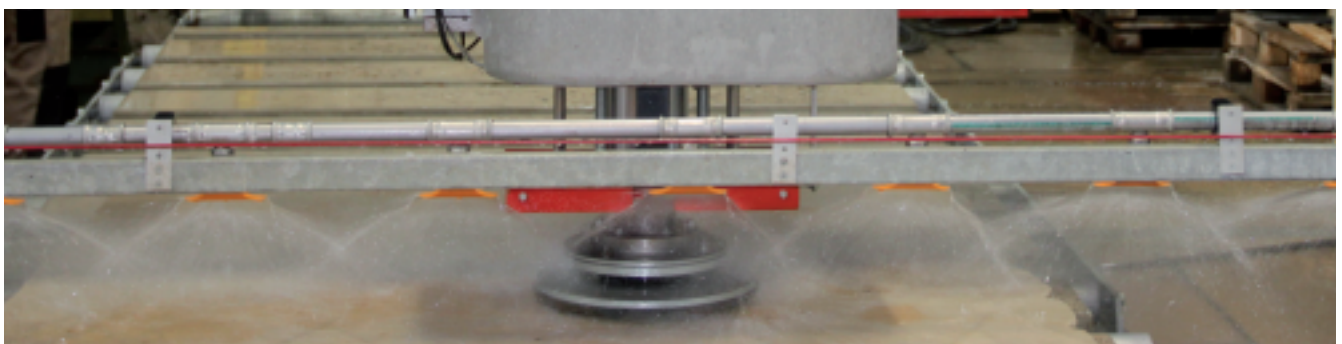
Extremely robust design with proven components

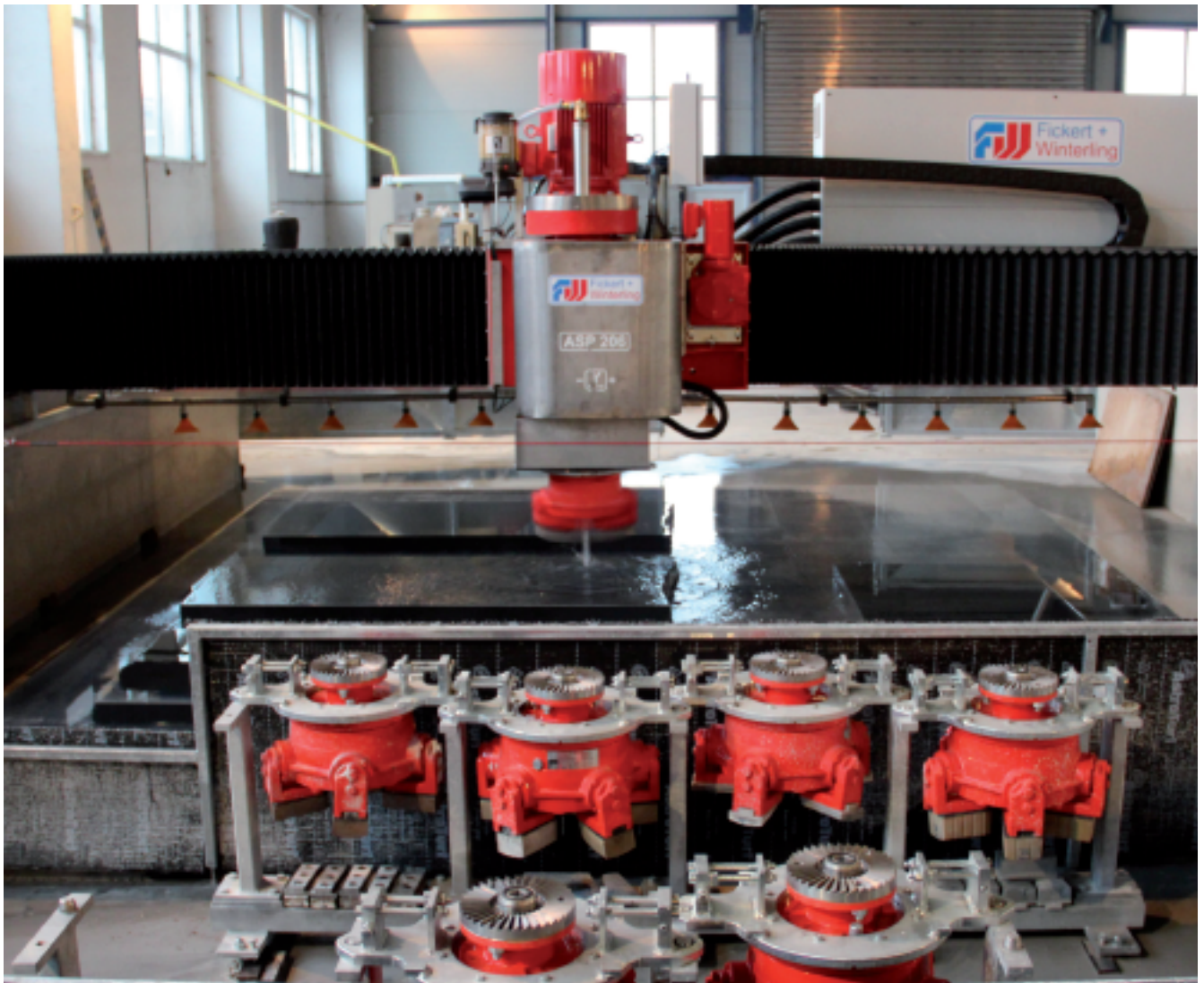
- Grey cast iron grinding carriage on circular slide bearings for precise, low-wear stone-work
- Bridge guide on rollers for exact positioning
- Grinding carriage with overdimensioned bearing for smooth running
- Grinding spindle with adjustable stop for rough grinding (option)
- Grinding speed up to 22 m/min for high output and minimum non-productive time
- Teach-in-system for free recognition of stone position and contour
- 20 programmable stations for grinding heads for extended automatic operation (only ASP 206c)
- Change of grinding heads at more than 20 m/min ensure a minimum non-productive time (ASP 206c)
- Pneumatic lock-in of grinding heads - no safety hazards, even during power-failures
- Stone washing programme after grinding (standard on ASP 206c)
- Automatic intermittent lubrication

Protection of the machine according to machinery directive 2006/42 EG

Custom made Grinding Machines

For every size and task
ASP 206a with manual grinding segment change
ASP 206c with automated grinding-head change system





ASP 206c mit automatischem Schleifkopfwechselsystem
 ASP 206c with automated grinding-head change system



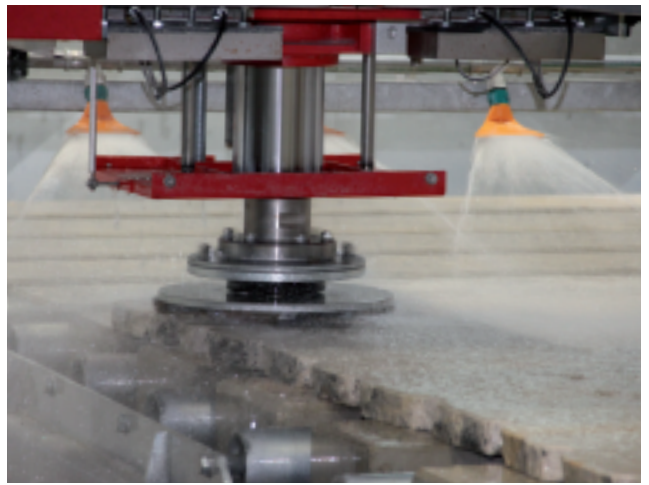
ASP 208c - 5Achs Schleif- und Polierautomat
 ASP 208c - 5 Axis Grinding and Polishing machine



ASP 206c - Halbportal mit Höhenverstellung
 ASP 206c - Half gantry with height adjustment



Granitschleifkopf für Flächen
Granite grinding head for surface grinding



Schleifteller für Marmor und Antikbürsten
Grinding plate for marble attachments



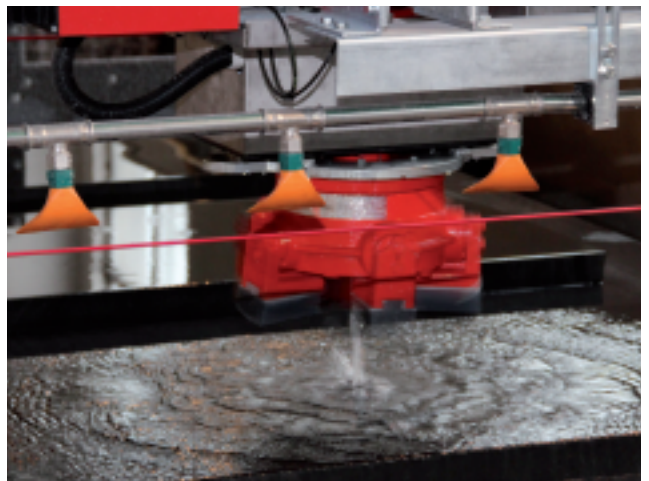
Planetenkopf
Planet head



Steinabwasch-Anlage
Stone washing unit



Weichgestein schleifen und stocken
Grinding and bushhammering of softstone



Teach-in Wasserstrahl
Teach-in with water jet

Ausstattungsmerkmale / Steuerungsfunktionen

Fickert + Winterling entwickelt seine Software selbst

- Einfache, übersichtliche Bedienung direkt an der Maschine
- Steinkonturenerfassung über Teach-in-System mit Wasserstrahl
- 5 Schleifmuster individuell programmierbar
- 20 speicherbare Werkstücke, optional 40 Werkstücke
- 20 speicherbare Schleifprogramme
- Werkstückpriorität, Eil- und Zusatzaufträge können problemlos integriert werden
- Wassermengenregelung je Schleifkörnung/Schleifkopf
- Schleifdruckeinstellung je Schleifkörnung/Schleifkopf
- Individuelles Eingreifen in Schleifprogramme und -vorgänge
- Automatische Angleichung der Brückengeschwindigkeit im Zick-Zack-Programm gewährleistet immer gleichmäßige Schleifüberlappung
- Aufsetzautomatik zur Materialschonung
- Alle Systemmeldungen im Klartext

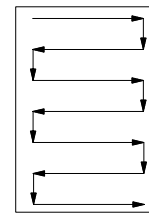
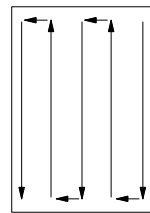
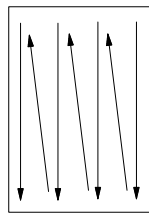
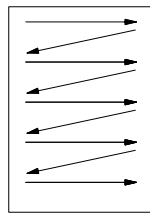
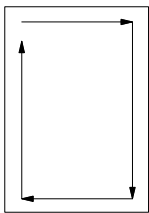


Bedienpanel
Control panel

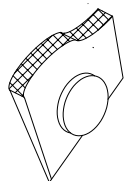
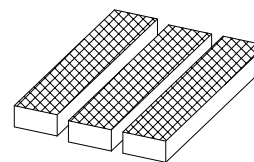
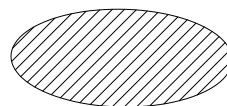
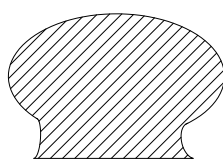
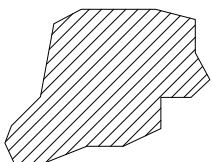
Features and Functions

Fickert + Winterling develops their software using in house resources

- Easily operated, machine-mounted panel
- Stone contour recognition by teach-in-system and water jet
- 5 individually programmable grinding patterns
- Memory for 20 workpieces (optional 40 workpieces)
- Memory for 20 grinding programmes
- Project prioritising for ready response to extra or urgent orders
- Water flow rate control according to grinding grift/head
- Grinding pressure control according to grinding grift/head
- Individual intervention in grinding programmes and operations
- Automatic adaption of the bridge speed in the zigzag programme guarantees uniform grinding overlap
- Automated stone-protecting landing
- All operational messages in clear text



Schleifmuster
Grinding patterns



Steinformen
Stone shapes

Technische Daten

Gleislänge	6.000 mm
Schleifsupportverschiebung	3.100 mm
	3.600 mm / 4.100 mm
Verfahrgeschwindigkeit	0,6 - 10 m/min (bis 22 m/min)
Hub Schleifpinole	250 mm
Schleifdruck	0 - 6 bar
Leistung Schleifmotor	18,5 kW
Drehzahl Schleifmotor	360 min ⁻¹

Optionen

Höhenverstellung Support 400 mm
 Gleisverlängerung bis 50 m
 Schleifmotor bis 30 kW
 Automatisches Schleifkopfwechselsystem
 (nur ASP 206c)
 Tiefenanschlag für Kalibrierarbeiten
 Steinabwasch-Anlage
 Maschine in Halbportalausführung
 Punktlaser zum Aufnehmen der Steinkontur
 ohne Wasserstrahl

Technical data

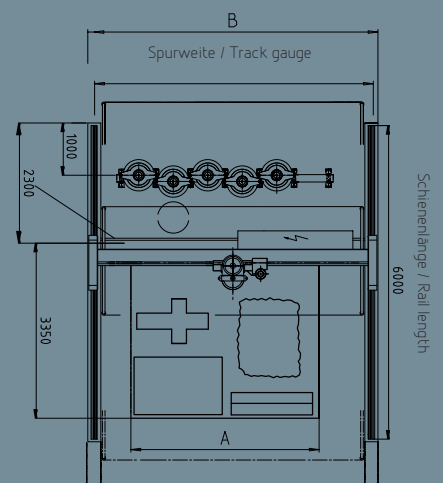
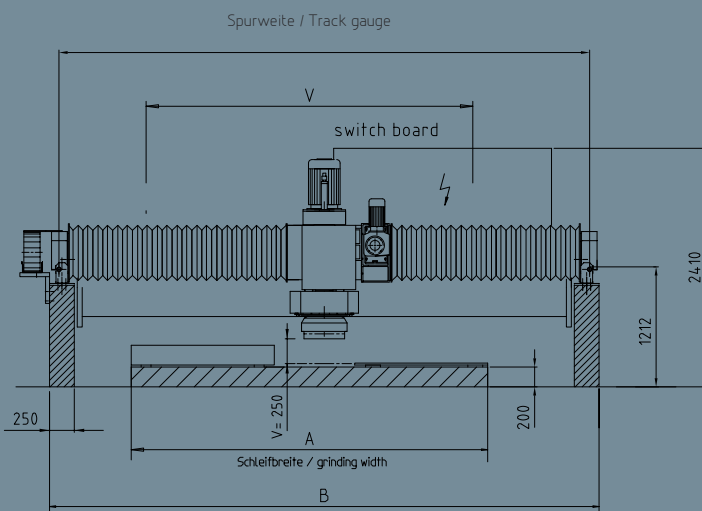
Rails	6.000 mm
Grinding carriage crosswise travel	3.100 mm
	3.600 mm / 4.100 mm
Displacement speed	0,6 - 10 m/min (to 22 m/min)
Height adjustment grinding spindle	250 mm
Grinding pressure	0 - 6 bar
Grinding motor power	18,5 kW
Rotational speed	360 min ⁻¹

Options

Height adjustment support 400 mm
 Rail extension up to 50 m
 Grinding motor up to 30 kW
 Automatic change of grinding head
 (type ASP 206c)
 End stop for calibration
 Stone washing unit
 Half-portal version
 Point laser for recognition stone position
 (without water jet)

Abmessungen ASP 206 (Alle Längenmaße in mm)

Dimensions ASP 206 (All Linear dimensions in mm)



	V	A	B
ASP 206 (3,8)	3800	4000	6350
ASP 206 (3,3)	3300	3500	5550
ASP 206 (2,8)	2800	3000	5050

Änderungen im Rahmen einer Produktionsoptimierung vorbehalten
 Subject to change without notice

Fickert + Winterling Maschinenbau GmbH

Wölsauer Straße 20 Phone: +49 (0) 92 31 - 5 02 - 0
 D-95615 Marktredwitz Fax: +49 (0) 92 31 - 5 02 - 52

info@fickertwinterling.de
 www.fickertwinterling.de