

Brückensäge
Typ PFE

Bridge saw
Type PFE



Stein problemlos in Form gebracht

Brückensäge PFE

Die Steinbearbeitung entwickelt sich ständig weiter. Fickert + Winterling treibt diesen Fortschritt voran und baut Maschinen, die durch Zuverlässigkeit, Robustheit und Kosteneffizienz überzeugen. Die Brückensäge PFE kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

Technik im Detail

- Maschinenbrücke aus massiven Stahl
- Höhen- und Quersupport aus schwingungsarmen Grauguss
- Verschleißfeste Gleitlagerführungen
- Gute Schnittpräzision, ausgezeichnete Schnittstabilität und minimale Lärmentwicklung
- Hohe Bedienfreundlichkeit, sichere Handhabung
- Automatische Intervall-Zentralschmierung
- Nach Bedarf SPS, PC oder CNC gesteuert
- Werkzeuge von 300 bis 1.200 mm
- Tragfähigkeit 10 t.

Das Gleitlager-Rundführungssystem und die Gussausführung von Quer- und Höhensupport bieten optimale Schwingungsdämpfung für Schnittpräzision, hohe Schnittleistung und lange Werkzeugstandzeit.

Technische Daten (Standardmaschine)

Sägeblattdurchmesser	400 / 800 / 1200 mm
Brückenfahrweg	3.650 mm
Quersupportfahrweg	3.800 mm
Max. Schnitttiefe	296 mm
Sägevorschubgeschwindigkeit	0,2 - 10 m/min
Höhenverstellung	600 mm
Leistung Hauptmotor	19,5 kw
Drehzahl Hauptmotor	960 oder 1.450 min ⁻¹
Gewicht	ca. 3.500 kg

Optionen

- Verschiedene Hauptmotorleistungen
- Stufenlose Drehzahlregelung des Hauptmotors
- Schwenkkopf 0°-90° manuell oder motorisch
- Schwenksupport 0°-45° motorisch
- Halbportalausführung

Brückensägen nach Maß

Alle Maschinen von Fickert + Winterling sind individuell für den Anwender ausgelegt und für Ihren Einsatz optimiert.

Alles aus einer Hand:

Entwicklung – Fertigung – Steuerung – Service

Stone shaping made easy

Bridge Cutting Saw PFE

Stone processing is constantly developing. Fickert + Winterling drives this progress ahead and builds machines that are impressively reliable, robust and cost effective, the bridge cutting saw PFE combines proven components with intelligent innovations, providing economic solutions for every user.

Technology in detail

- Solid steel bridge
- Vertical and cross carriage support in low vibration grey cast iron
- Wear resistant circular slide bearings
- Good cutting precision, excellent cutting stability and minimal noise development
- High level of user-friendliness, safe handling
- Automatic intermittent central lubrication
- PLC, PC or CNC controlled, according to requirement
- Tools from 300 to 1,200 mm
- Capacity 10 t.

The circular slide bearing system and the cast production of the rise and fall rest and cross carriage provide optimal vibration dampening for cut precision, high cutting power and long tool service life.

Technical data (standard machine)

Saw blade diameter	400 / 800 / 1200 mm
Bridge displacement	3.500 mm
Cross-carriage displacement	3.800 mm
Max. cutting depth	296 mm
Saw advancement speed	0,2 - 10 m/min
Height adjustment	600 mm
Main motor power	19,5 kw
Main motor speed	960 oder 1.450 min ⁻¹
Weight	approx. 3.500 kg

Options

- Various main motor performance levels
- Infinitely variable speed control of main motor
- 0°-90° swivelling head, manual or powered
- 0°-45° swivelling support, powered
- Semi-portal design

Bridge saws – made to measure.

All machines from Fickert + Winterling are individually designed for the user and optimized for your requirements.

Everything from a single source:

Development – production – control – service



PFE 80 mit Schwenkkopf manuell, PFE 80 with Manually Swiveling Head

Drehtisch TMO / TMA

Schwerer, massiver Arbeitstisch 3.300 x 1.800 mm, Tragfähigkeit 10t, auf Kugelkranz. In jedem Winkel feststellbar. Gehobelte Tischplatte mit und ohne Verschleißauflage.

Optionen

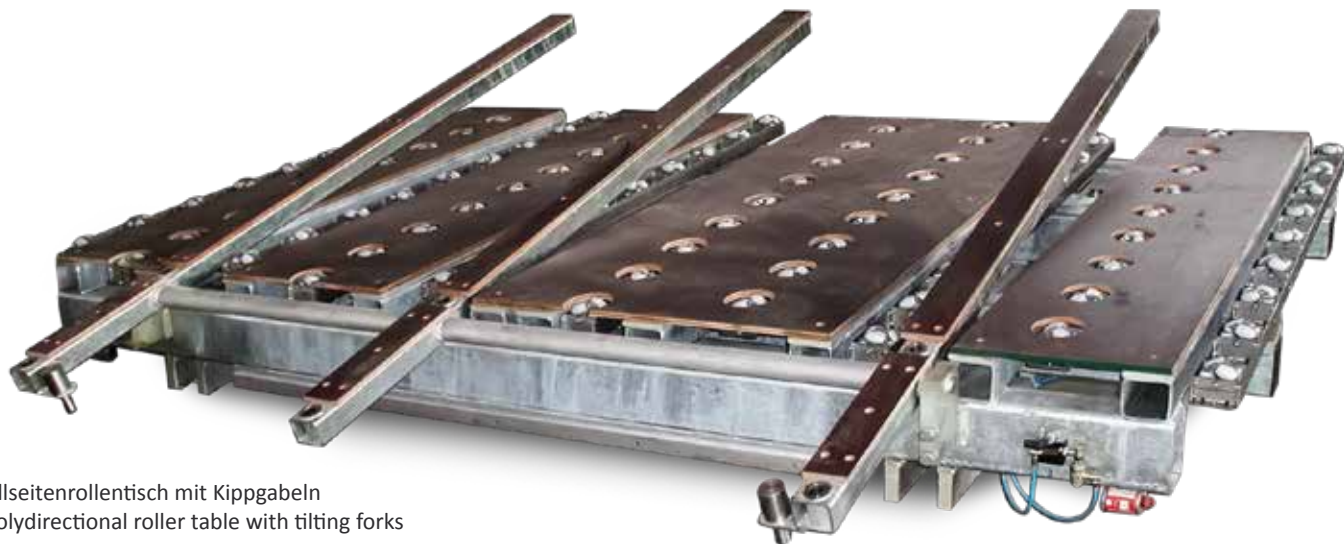
- Hubrollenleisten
- Kippgabeln
- Klappbare Tischanschläge
- Motorischer Tischantrieb
- Fahrbare Tische

TMO / TMA rotary table

Heavy, solid work table 3.300 x 1.800 mm, load-bearing capacity 10 t, on ball bearing slewing rim. Lockable in any angle. Planed table top, with/without wear top.

Optionen

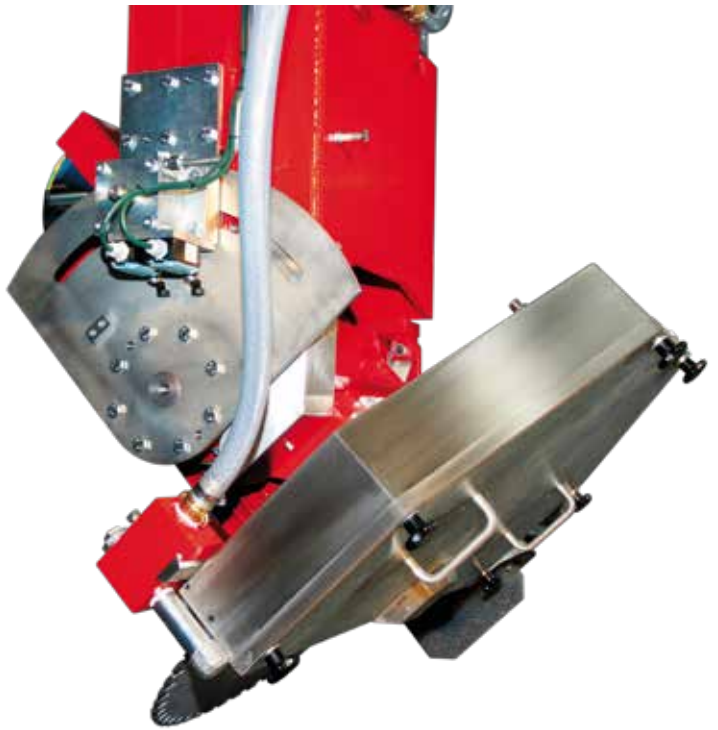
- Lifting roller bars
- Tilting forks
- Fold-away table stops
- Powered table
- Mobile tables



Allseitenrollentisch mit Kippgabeln
Polydirectional roller table with tilting forks



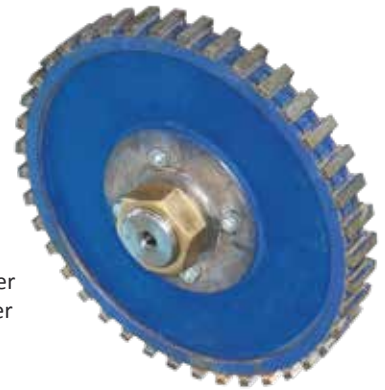
Schwenkkopf manuell 0 - 90°
Manually Swivelling Head 0 - 90°



Schwenkkopf 0 - 90° motorisch
Motor driven Swivelling Head 0 - 90°



Klappbarer Tischanschlag
Fold-away Table Stops



Fräser
Miller



Kippgabeltisch
Table with tilting forks



Steuerungsfunktionen:

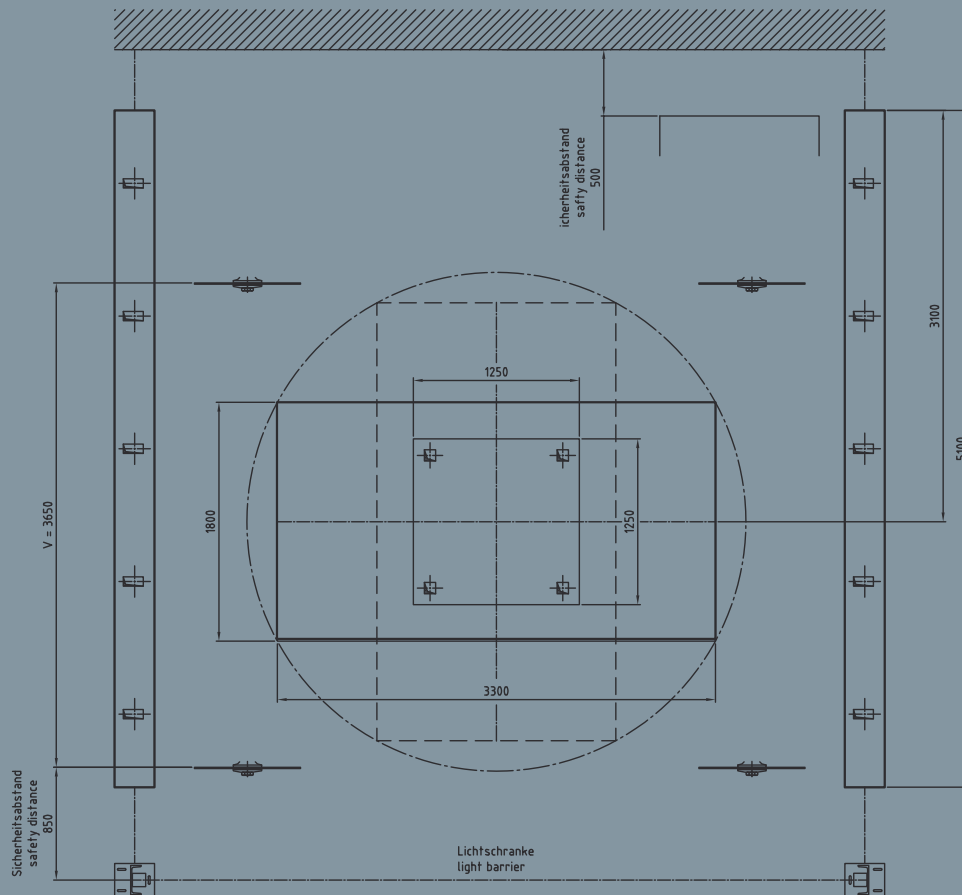
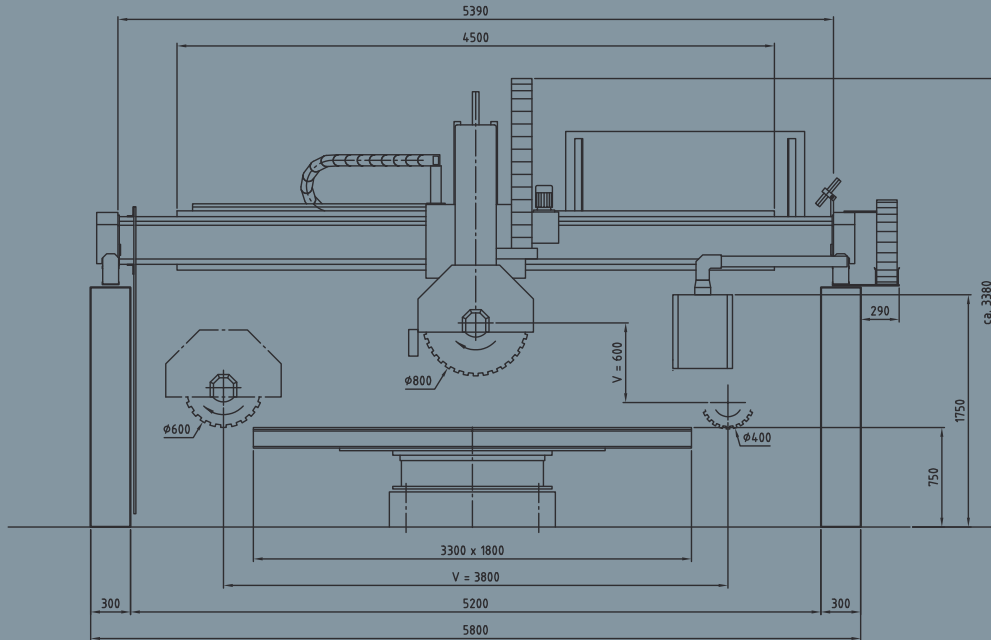
Fickert + Winterling entwickelt seine Software selbst. Je nach Maschinenausführung sind folgende Zusatzfunktionen möglich:

- Trogschneiden
- Bogenschneiden
- Profilieren in allen Winkellagen
- Treppenstufen, beliebige Polygone
- Blockschneiden mit Schnittlängenerkennung
- Profilieren mit überlagerter Fräskontur
- Fräsen von Kugeln
- Küchenplatten, Ausschnitte, Bohrungen
- Bohren in allen Winkellagen
- Netzwerkanbindung
- Anbindung an bestehende CAD-Systeme
- Online Service und Update

Equipment characteristics / Control functions

Fickert + Winterling develops its own software. The following additional functions are possible, depending on machine design:

- Trough cutting
- Curve cutting
- Profiling in all angular positions
- Steps, user-defined polygons
- Block cutting with cut length recognition
- Profiling with superimposed milling contour
- Milling of spheres
- Kitchen worktops, cut-outs, bores
- Drilling in all angular positions
- Network connection
- Connection to existing CAD systems
- Online service and update



Änderungen im Rahmen einer Produktionsoptimierung vorbehalten
Subject to change without notice

Fickert + Winterling Maschinenbau GmbH

Wölsauer Straße 20
D-95615 Marktredwitz

Phone: +49 (0) 92 31 - 5 02 - 0
Fax: +49 (0) 92 31 - 5 02 - 52

info@fickertwinterling.de
www.fickertwinterling.de